

INTER  BRASIV

Технический КАТАЛОГ 2023

Официальный импортёр «Абразив-Технолоджиз»
www.abrasive-technologies.ru



ВСЕ ЧТО НУЖНО ПОВЕРХНОСТИ > >



Interabrasiv была создана в **1993** году в Измире, Турция. Компания, работавшая на своих предприятиях в Чигли-Измир с **1996** по **2009** год, установила свой первый станок в **1997** году, начав, таким образом, непрерывное производство больших рулонов как на ткани, так и на бумаге. Преобразование рулонов в конечный продукт, такой как диски, ленты, тканевые рулоны, началось сразу после установки этого оборудования.

В **2009** году компания переехала в новые производственные площади в промышленной зоне Маниса. Помимо строительства современного завода, «Интерабразив» также инвестировал средства в новое производственное оборудование. По состоянию на **2020** год построен новый завод по производству отрезных и шлифовальных кругов.

Начиная с **1998** года, «Интерабразив» добился значительного роста производства больших Мастер рулонов, шлифовальной продукции и отрезных кругов. Компания является одним из крупнейших мировых производителей фибровых дисков. Так же растет производство лепестковых кругов. За последние пару лет это направление выросло более чем в десять раз, что позволило компании стать одним из ведущих игроков на мировом рынке.

INTERFLEX





O HAC



Выбирай правильный инструмент	5	CR 834 Y	51
Описание производства	7	ZC 814 Y	52
Шлифовка & финиш	9	ZC 811 Y	53
Иконки	12	CR 831 Y	54
КЛТ круги	13	Лепестковые круги головки	55
Кто применяет эти круги?	15	AC 621 X	56
Типы на ткани	16	ZC 621 X	57
ZC 421 X	17	ZC 651 T	58
AC 421 X	18	CR 732 J	59
ZC 420 X	19	ZC 712 J	60
Типы на комбинированной ткани	20	AC 712 J	61
ZC 757 X	21	AC 711 J	62
AC 721 X	22	AC 611 F	63
ZC 720 X	23	AC 710 J	64
ZC 721 X	24	SC 711 J	65
CR 752 X	25	SC 714 J	66
Типы со стеаратом	26	AC 411 X	67
AC 724 X	27	ZC 411 X	68
ZC 724 X	28	AC 711 X	69
Фибровые диски	29	SC 711 X	70
AF 5218 - SF 5218 - ZF 5218	30	ZC 710 X	71
ZF 5279 - ZF 5229 - CR 5229	31	ZC 711 X	72
INFINITY FIBER DISC	33	AP 215 C	73
AF 5248 - ZF 5248	34	AN 2911	75
Jumbo Рулоны	35	AN 2941	76
CR 852 Z	36	AP 311 F	77
CR 832 Y	37	AP 310 E	78
INFINITY	39	ZP 311 F	79
Abrasiv R&D Центр	40	SP 311 F	80
ZC 851 Z	41	Круги Отрезные	81
ZC 852 Z	42	& Обдирочные	
AC 811 Y	43	Этикетка	83
SC 811 Y	44	Расшифровка	84
AVALANCHE	45	INFINITY INOX	85
AG 811 Y	46	INFINITY INOX	86
AG 711 X	47	INTERFLEX INOX	87
AG 711 J	48	KRYPTON СТАЛЬ	88
MC 611 X	49	KRYPTON СТАЛЬ	89
MC 811 Y	50		

INTERFLEX СТАЛЬ	90
INTERFLEX СТАЛЬ	91
COTTA МРАМОР	92
COTTA МРАМОР	93
KRYPTON ЧУГУН	94
Лепестковые круги	95
Лепестковые головки	97
Лепестковые головки нетканые	98
Насадной - Резьба - Шлиц	99
Нетканые & Комби	100
Самозацепляемые круги	101
АО - ЗА Самозацепляемые	103
SC Самозацепляемые	104
AN 2911 - AN 2941 - AP 215 C	105
Шлифовка пола	107
ARENA	109
Структура зерна	110
Диски для шлифовки пола	111
Листы для шлифовки пола	112
DEX Для мастеровых	113
SW 211 C	115
AC 411 F	117
Рулоны на поролоне	118
Правильное применение шлифовальных материалов	119



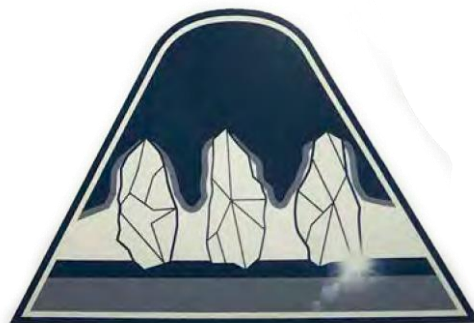
Содержание



Выбирайте **Правильный** Инструмент

Выбор правильного инструмента для **работы** – наиболее важный аспект при использовании абразивов.

*Эластичность, агрессивность и свойства поверхности инструмента, обеспечат **разный результат** во время работы*



AO



Электрокорунд

Твердое, прочное зерно, предназначенное для **резки, шлифовки и финиша** по металлу, древесине и разных покрытиям.

SF



Каленый электрокорунд

Более устойчивый к давлению (*более твердый*) и более агрессивный, но **более ломкий** чем простой электрокорунд.

AG



Агломерат электрокорунда

Агломерат электрокорунда производится в градации зерна от P80 до P800 по FEPA. Агломерат электрокорунда имеет **большую агрессивность, очень большую износостойкость** и равномерный, стабильный рисунок шлифа во время работы.

ZA



Циркониевый корунд

Прочное твердое зерно с ровной кристаллической структурой, применяется для агрессивной обработки **металла и древесины**.

CR



Керамический корунд

Прочное твердое зерно, имеющее микрокристаллическую структуру с множеством **режущих** кромок для создания агрессивного и быстрого снятия **металла**. Прочность и ломкость больше, чем у SF

SC



Карбид кремния

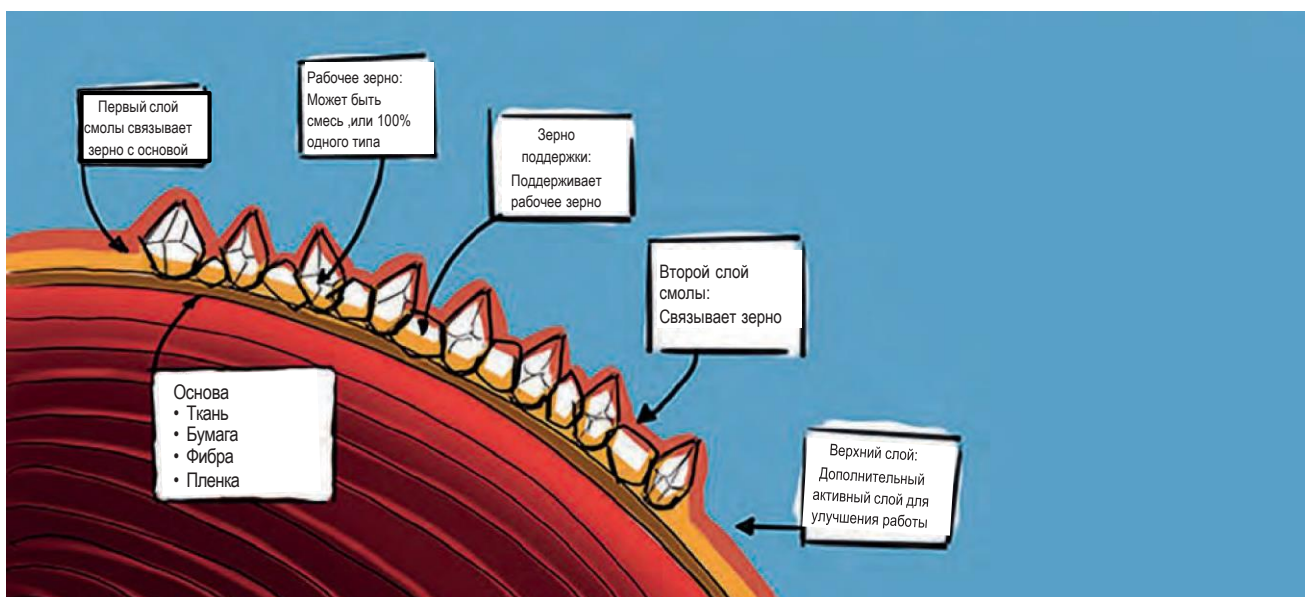
Очень твердое и хрупкое зерно, используемое для шлифования **камня, стекла** и очень мягкой шлифовки **металла и лакокрасочных покрытий**.



зерно



Описание Производства



Фенольная смола

Самое прочное связующее вещество, устойчивое к воде, температуре и механическим воздействиям. Что позволяет шлифовать при высоких скоростях и максимальных нагрузках.

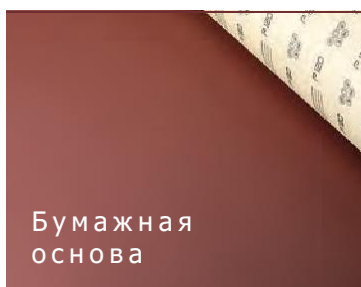
Активный наполнитель

Состав смолы дополнен тепло рассеивающими активными наполнителями, которые обеспечивают сохранение связки и защищают зерно даже при высоких нагрузках.

Верхний слой

Верхний слой выдерживает большое количество *охлаждающих реагентов*, которые охлаждают поверхность заготовки, предотвращая ее повреждение.

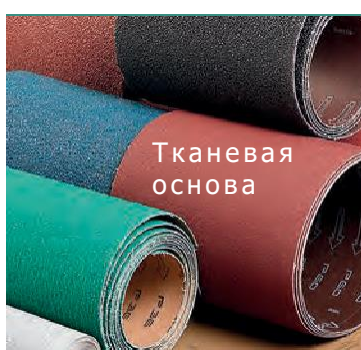
Характеристики склеивания



Бумажная основа

Масса бумажной основы варьируется от **A** до **G**. Бумага **массой С, Е, и F** пользуется большим спросом у наших клиентов. По мере увеличения массы бумага становится менее эластичной, но более плотной и устойчивой к разрыву

A масса : 80 g/m ²	легкая ↑ ↓ тяжелая
B масса : 80-100 g/m ²	
C масса : 105-125 g/m ²	
D масса : 130-175 g/m ²	
E масса : 220 -250 g/m ²	
F масса : 270-300 g/m ²	
G масса : 400 g/m ²	тяжелая



Тканевая основа

Основа массой «J» легкая и гибкая. Используется там, где абразив должен повторять форму заготовки. Обычно это хлопковая ткань. **Основа «JF»** аналогична «J», но еще более эластичная. **Основа массой «X»** самая распространенная. Обычно это хлопок или комбинированная ткань. Относительно плотная и прочная основа. **Ткань «XF»** аналогична ткани «X», но более эластичная. **Основа «Y»** имеет очень высокую прочность и низкое растяжение для шлифовки лентой при больших нагрузках. Обычно полиэстер, но иногда и комбинированная ткань.

эластичная
 ↑
 ↓
 плотная



ОСНОВА И СВЯЗКА



Grinding & Finishing

КЛТ

Круг Лепестковый Тарельчатый (КЛТ)

обеспечивает стабильную скорость съема благодаря постоянному обновлению зерна. Они применяются для шлифовки стали и нержавеющей стали, удаления сварных швов, заусенцев, снятие фасок.



Рулоны

Широкий ассортимент больших Jumbo рулонов производится согласно спецификации, а так же запросам по условиям и требованиям работ.



Фибровые диски

Фибровые диски имеют самую высокую скорость удаления металла среди других гибких абразивов. Но для установки на УШМ им требуется опорный диск. Диски предназначены для работы по плоскости и шлифовки наружных сварных швов.



Отрезные и Обдирочные круги

на бакелитовой связке предназначены для резки металла, и основных операций шлифовки, таких как обработка кромок, удаления заусенцев и обработки сварных швов.



Лепестковые круги

Лепестковые насадные круги и головки предназначены для шлифовки различных материалов. Они могут применяться для черновой, промежуточной и финишной шлифовки. Очень хорошо адаптируются под профили заготовок.



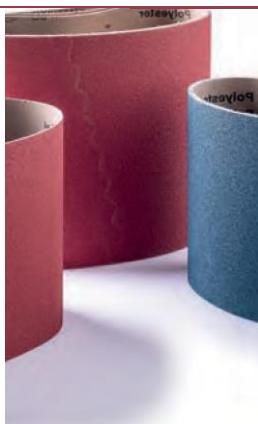
Шлифовальные листы

Листы производятся на бумажной и тканевой основах. Предназначены для сухого и мокрого шлифования, как ручного, так и механического, с применением шлифовальных машин.



Ленты

Бесконечные шлифовальные ленты разных типов и размеров предназначены для работы на ленточном шлифовальном оборудовании для шлифовки поверхностей различных материалов.



Самозацепляемые круги

Самозацепляемые круги предназначены для обработки всевозможных поверхностей из разных материалов. Они предназначены для черновой, промежуточной и финишной шлифовки. В ассортименте есть круги с отверстиями и без них.





Шлифование & Финиш



Гибкие абразивы

Абразивная бумага

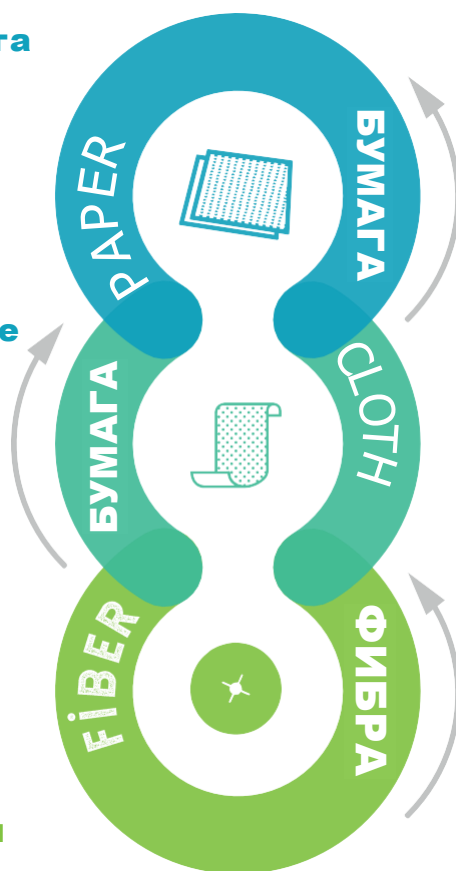
Диски & Рулоны

PSA Диски
Самозацепляемые
Бумажные диски
Мягкие рулоны

Комбинированные шлифовальные ленты

Водостойкие шлифовальные ленты

Фибровые диски



Рулоны и бесконечные ленты

Узкие и широкие
ленты
Тканевые
рулоны Шлифовка
пола
Ручная шлифовка
J Flex

КЛТ круги Лепестковые круги

Пример расшифровки названия

Z	C	7	2	1	X
Циркониевый корунд	Ткань	Ткань комбинированная	Лепестковый круг	Стандарт	350-450 г/м ²
Зерно	Основа	Тип основы	Продукция	Доп. слой	Масса основы
A Электрокорунд	C Ткань	2 Бумага массы С	1 Рулон & Лента	0/1 стандарт	C 130 г/м ²
Z Циркониевый корунд	P Бумага	3 Бумага массы E/F	2 КЛТ/Лепестковый круг	2 Top Size	E-F 220-270 г/м ²
S Карбид кремния	F Фибра	4 Хлопок стандарт	3 Продукт с Керамическим корундом	7 Super Sizer	G 300-350 г/м ²
CR Керамический корунд	N Пленка	5 Фибра	5 Премиум КЛТ	8 Премиум Top Size	F 220-250 г/м ²
AG Агломерат		6 Хлопок плотный	8 Фибровый диск	4 Стеарат	X 350-450 г/м ²
MC Пробка		7 Ткань комбинированная	9 Диск на пленке		Y 550-600 г/м ²
		8 Полиэстер			Z 650-750 г/м ²

ПИКТОГРАММЫ

материал		
ДРЕВЕСИНА		ДРЕВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ
НЕРЖАВЕЙКА		ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
КОНСТРУКЦИОННАЯ СТАЛЬ		ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛ
ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛ		ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ
МРАМОР & ГРАНИТ		СТЕКЛО
ПАРКЕТ		КОЖА
MDF		АВТО РЕМОНТ
КРАСКА		ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ
ЭПОКСИДНАЯ СМЕСЬ		СТРОИТЕЛЬСТВО
ПРИМЕНЕНИЕ		
РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ		ШИРОКОЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК
КАЛИБРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК		ЗАТОЧНОЙ СТАНОК.
ОРБИТАЛЬНАЯ МАШИНА		МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПОЛОВ
ЩЕТОЧНАЯ ШЛИФМАШИНА		ПРЯМАЯ ШЛИФ МАШИНА
БЕСЦЕНТРОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ		ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
СТАНОК ШЛПС		РУЧНАЯ ШЛИФ МАШИНА
ЭЛЕКТРО НАПИЛЬНИК		УШМ
ПРОДУКЦИЯ		
JUMBO		ШИРОКАЯ ЛЕНТА
БЕСКОНЕЧНАЯ ЛЕНТА		РУЛОНЫ
ЛИСТЫ		ДИСКИ
САМОЗАЦЕПЛЯЕМЫЕ ДИСКИ		ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ
КЛТ КРУГИ		ФИБРОВЫЙ КРУГ

ПИКТОГРАММЫ



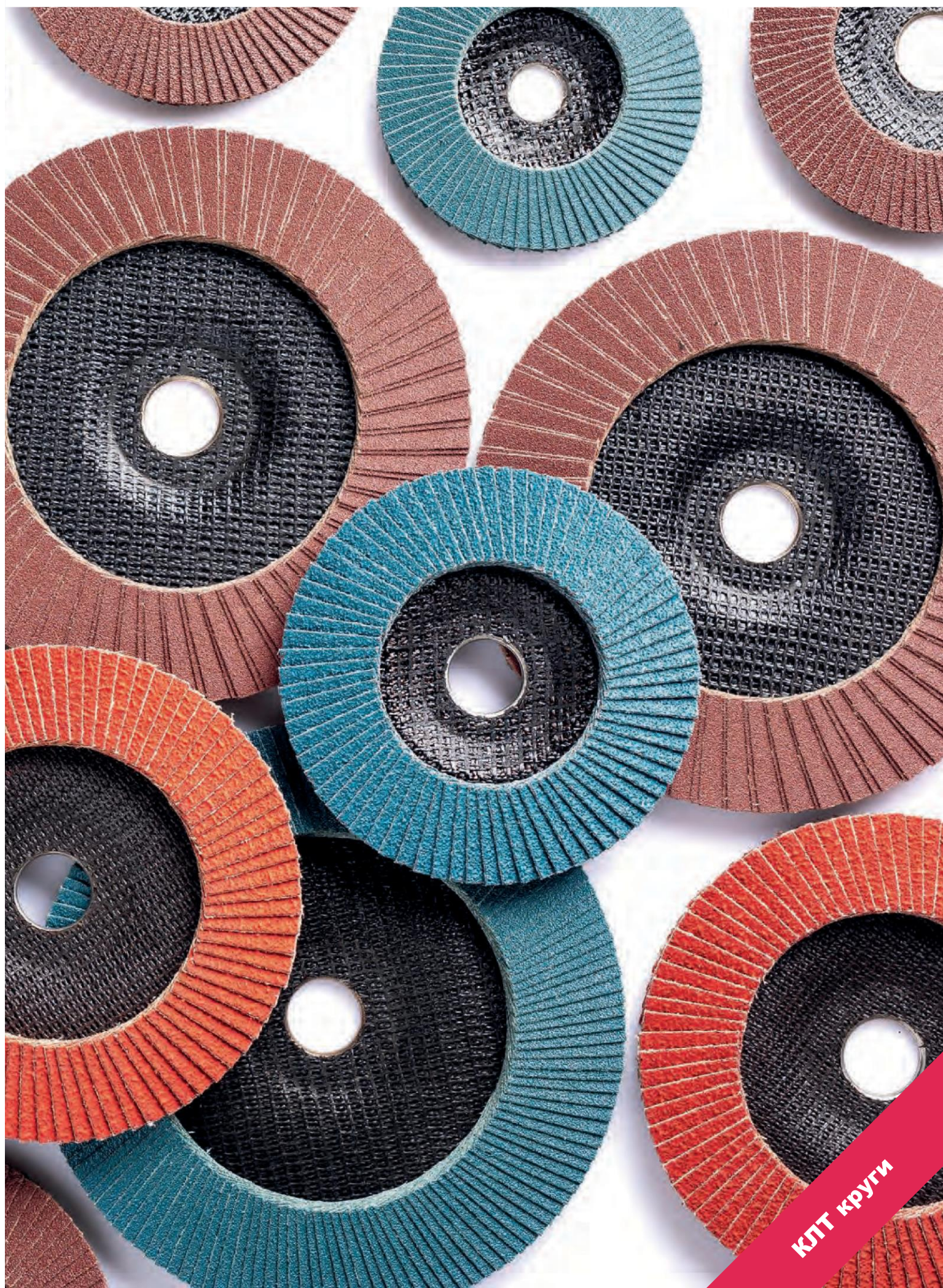
INTER ежегодно производит **4** миллиона квадратных метров ткани для КЛТ кругов. Это приблизительно составляет **66000** больших рулонов и **85** миллионов КЛТ кругов. На заводах **INTER** производится всего **16** миллионов таких КЛТ кругов.

При этом отдел качества контролирует и следит за тем, чтобы качество продукции всегда соответствовало стандартам **OSA** и **европейским нормам**.

Для поддержания и контроля качества **INTER** ежегодно выполняет 10 000 тестов КЛТ кругов.

В последние годы **INTER** разработал широкий ассортимент КЛТ кругов и способен обеспечить любой запрос клиента по производству КЛТ кругов.





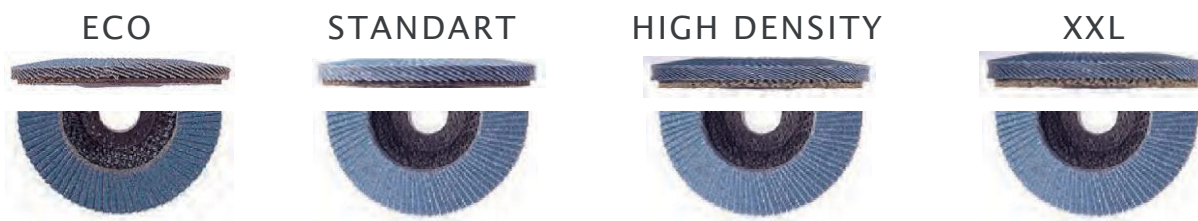
КЛТ круги



Кто использует эти *круги*?

КЛТ круги, обеспечивают тихую, комфортную работу без вибрации, они зарекомендовали себя как износостойкая альтернатива обдирочным кругам.

Inter Abrasiv предлагает своим клиентам широкий ассортимент КЛТ кругов с различными типами зерна, альтернативными типами чашек из стекловолокна и пластика в плоских и конических формах. Inter Abrasiv – это компания со значительной долей на мировом рынке КЛТ кругов, и предлагает широкий выбор кругов по всему миру.



ECO – это бюджетный круг с наименьшим количеством лепестков, чем у других типов КЛТ кругов. По разумной стоимости этот продукт очень подходит для рынка DIY.

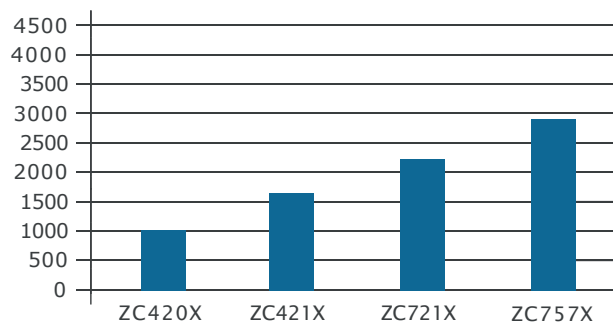
Standard КЛТ круг, имеет оптимальное соотношение цена/качество. Подходит для всех типов рынка

High Density КЛТ круг имеет больше лепестков большего размера, чем Eco и Standard. Износостойкость этого круга больше, чем у стандартных кругов. Он разработан для промышленного использования и становится все более популярным в мире

XXL КЛТ круг Имеет наибольшее количество лепестков с еще большим размером, чем у остальных типов КЛТ. У кругов этого типа самая большая износостойкость, они подходят для работ при больших нагрузках

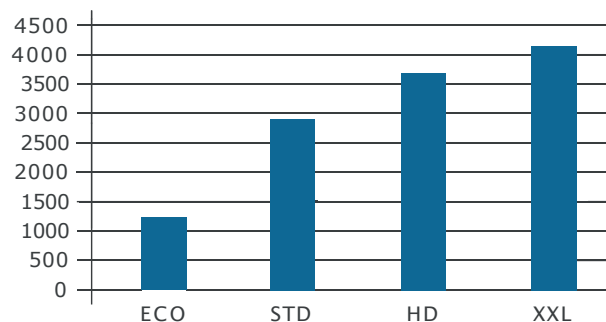
Снятие металла (g)

Прочная комбинированная ткань обеспечивает высокую агрессивность

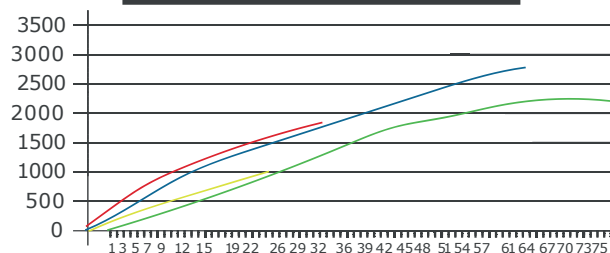


ZC 757 P40

Более широкие лепестки обеспечивают большую агрессивность



Легкая ткань имеет высокую скорость резания



Материал: ST37 Metal

Условия теста: 3,5KG прижим на кромке

рабочая RPM : 7000

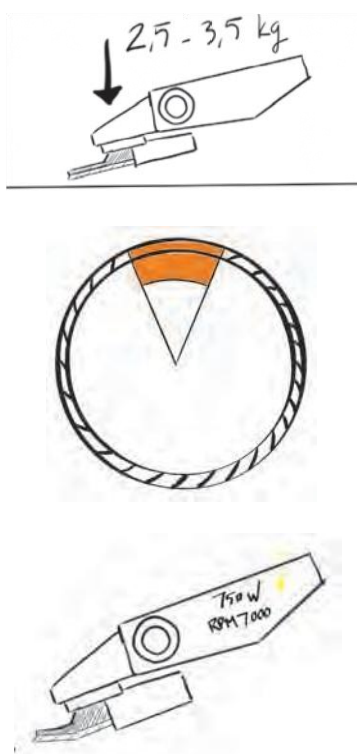
Рабочий режим: 60 сек. работы, 10

сек. время охлаждения

— ZC420X — ZC421X — ZC471X — ZC757X

Тип - Хлопок

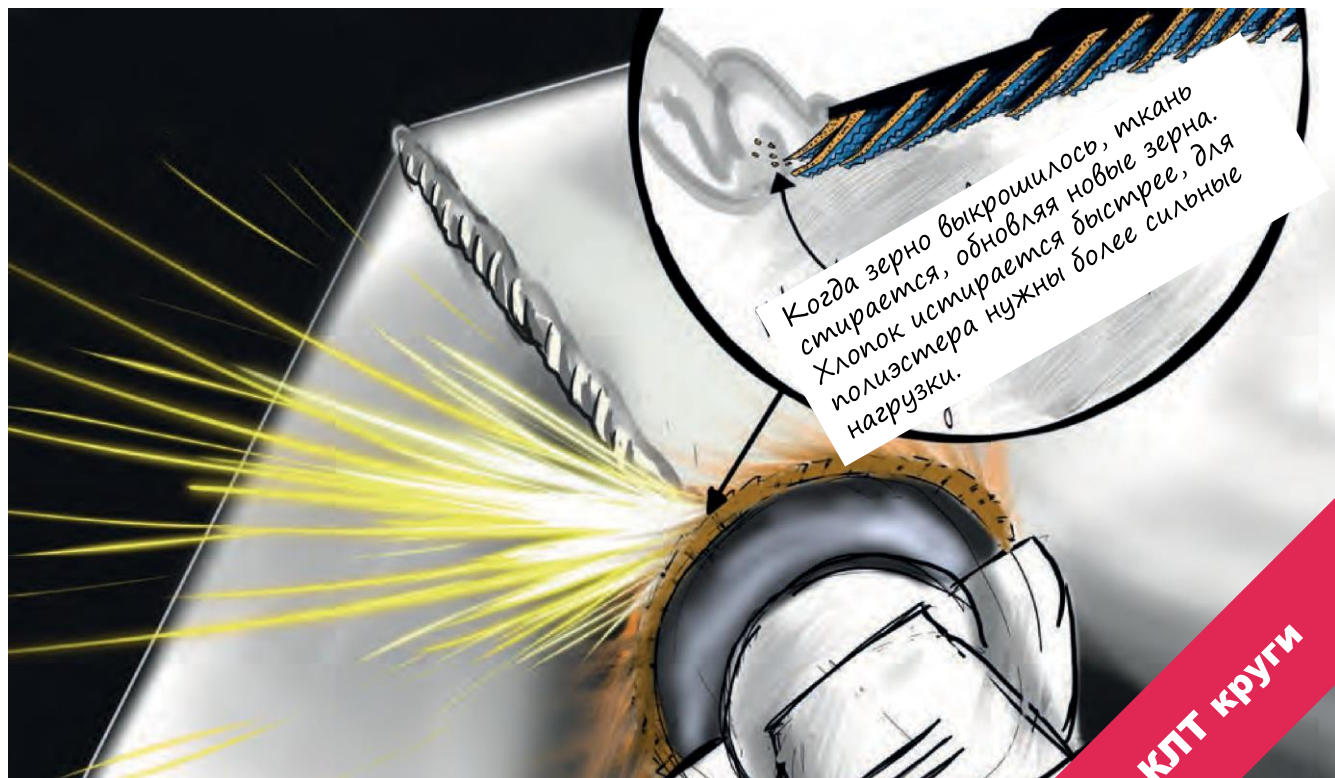
Лепестки из 100% хлопчатобумажной ткани со специальным связующим покрытием с тыльной стороны для лучшего крепления к чашке. И активным слоем смолы со стороны зерна для лучшей работы. Эта продукция лучше подходит для работы на маломощных УШМ без сильного нажима.



Хлопчатобумажная ткань легко истирается, поэтому при работе не требуется сильного прижима, чтобы обновить зерно

Эти особенности не делают КЛТ круги на основе хлопка хуже чем на полиэстере. Они скорее ориентированы на другого пользователя, тип работ, не требующий нагрузок. Хлопчатобумажная ткань для легкого шлифования и даже шлифования по плоскости, когда КЛТ работает при температуре 150°С – 250 °С на ровной поверхности.

КЛТ с хлопчатобумажной тканью – это лучший выбор для работы на маломощных УШМ, так как этот круг способен своевременно обновлять зерно при минимальном нажиме и средней скорости.

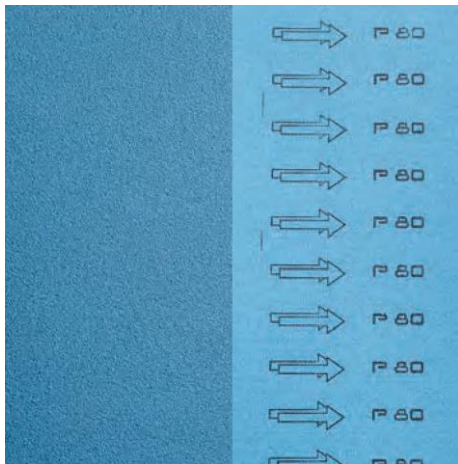


Когда зерно выкрошилось, ткань стирается, обновляя новые зерна. Хлопок истирается быстрее, для полиэстера нужны более сильные нагрузки.

КЛТ круги



ZC 421 X



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Благодаря активному слою, при работе этого круга создается меньше тепловой нагрузки. КЛТ предназначен для работы на маломощных УШМ для шлифовки плоскости и обработке кромки.

структура	
Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

материал

ПРИМЕНЕНИЕ



АГРЕССИВНОСТЬ

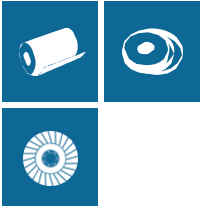


СРОК СЛУЖБЫ



Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		●	●	
115	●	●	●	●
125	●	●	●	●
150		●		●
180	●	●	●	●

ПРОДУКЦИЯ

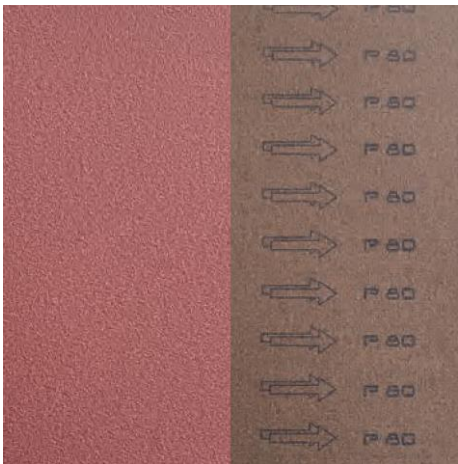


10 шт.
 180 шт.

240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



AC 421 X



МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

СТРУКТУРА

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. Ширина	1650 mm.

Стандартная ткань и электрокорунд для легкой и комфортной работы без нагрузок.

Предназначен для работы на маломощных УШМ. Наилучшая работа по плоскости.



АГРЕССИВНОСТЬ ★★★ **СРОК СЛУЖБЫ** ★★★★★

ПРОДУКЦИЯ

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		●	●	
115	●	●	●	●
125	●	●	●	●
150		●	●	●
180	●	●	●	●

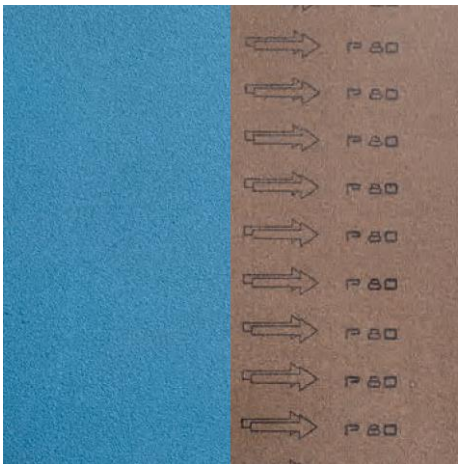


10 шт.
180 шт.

КЛТТ КРУГИ



ZC 420 X



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Стандартная ткань и циркониевый электрокорунд для легкой и комфортной работы без нагрузок.
Предназначен для работы на маломощных УШМ. Наилучшая работа по плоскости.

структура	
Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

АГРЕССИВНОСТЬ ★★★
СРОК СЛУЖБЫ ★★★★★

ПРИМЕНЕНИЕ

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		●	●	
115	●	●	●	●
125	●	●	●	●
150	●	●	●	●
180	●	●	●	●

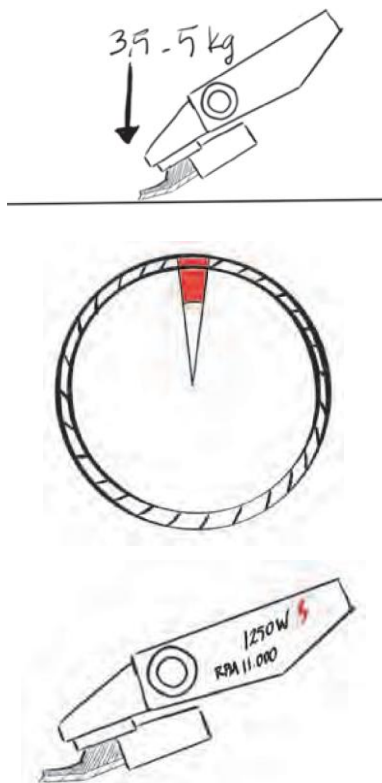
ПРОДУКЦИЯ



10 шт.
 180 шт.

Тип – Комбинированная ткань

50% полиэстера и 50% хлопка. Очень прочная ткань для работы при больших нагрузках. Дополнительная пропитка ткани для лучшей адгезии зерна и смолы.

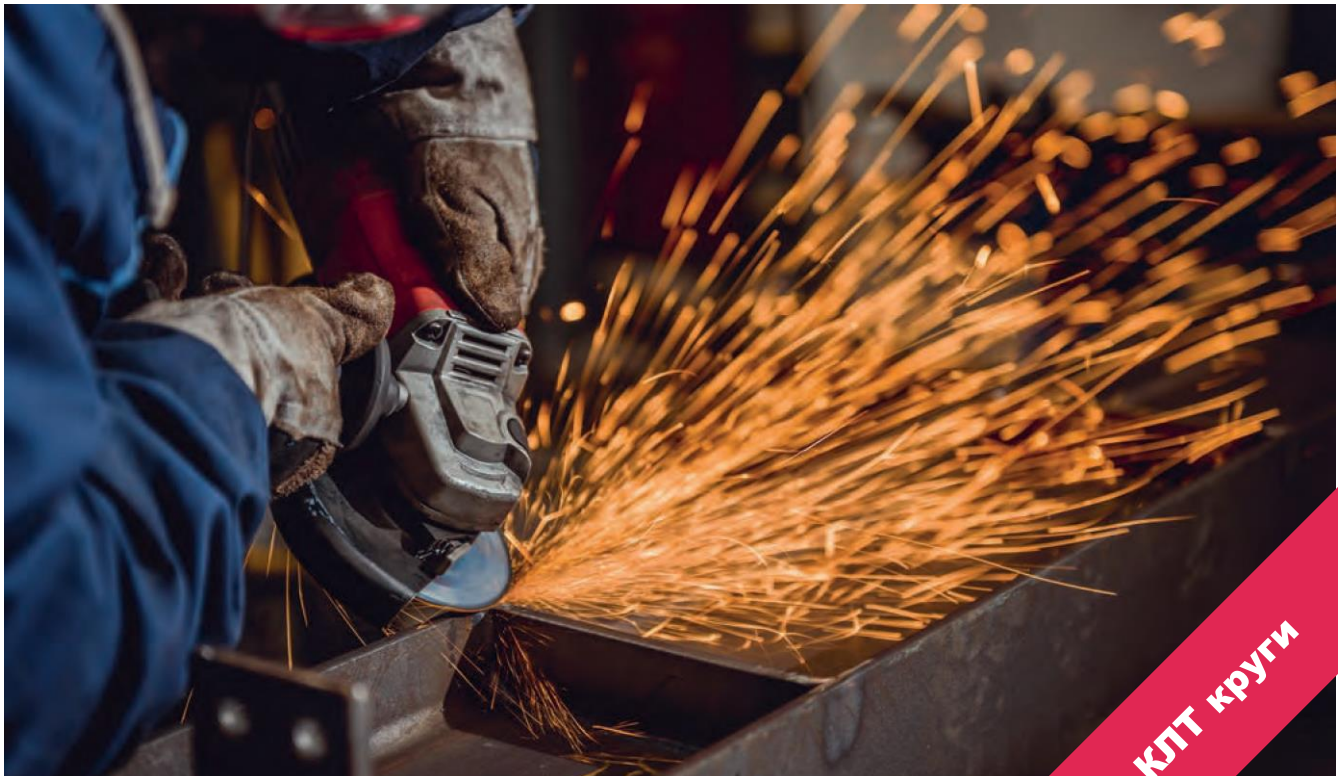


Комбинированная ткань очень плотная и прочная на истирание. И для обновления свежего зерна рекомендуется работать со средним и сильным прижимом.

Эти аспекты делают комбинированную ткань лучшей основой для зерна 100% Циркониевого корунда или Керамического корунда на КЛТ кругах

Комбинированная ткань лучше подходит для работы с прижимом, где поверхность контакта мала, а тепловыделение превышает 500 °С.

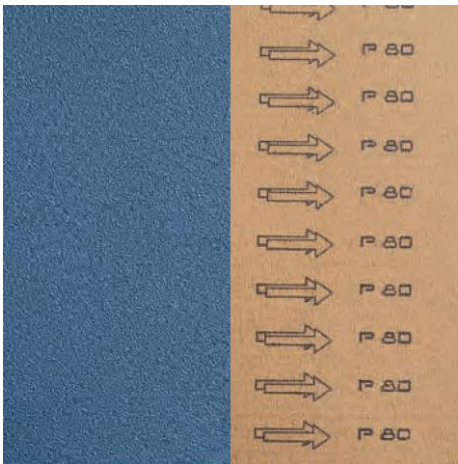
Комбинированная ткань выдерживает самые сильные нагрузки, и для обновления зерна во время работы потребуется сильный прижим. Поэтому вам нужна мощная УШМ, чтоб при сильном нагрузках не происходило потерь в скорости.



КЛТ круги



ZC 757 X



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Круг разработан для зачистки толстых сварных швов и обработки кромки. Рекомендуется для работы на мощных УШМ на высокой скорости. Агрессивная работа по кромке, снятии фаски на металле и нержавеющей.

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

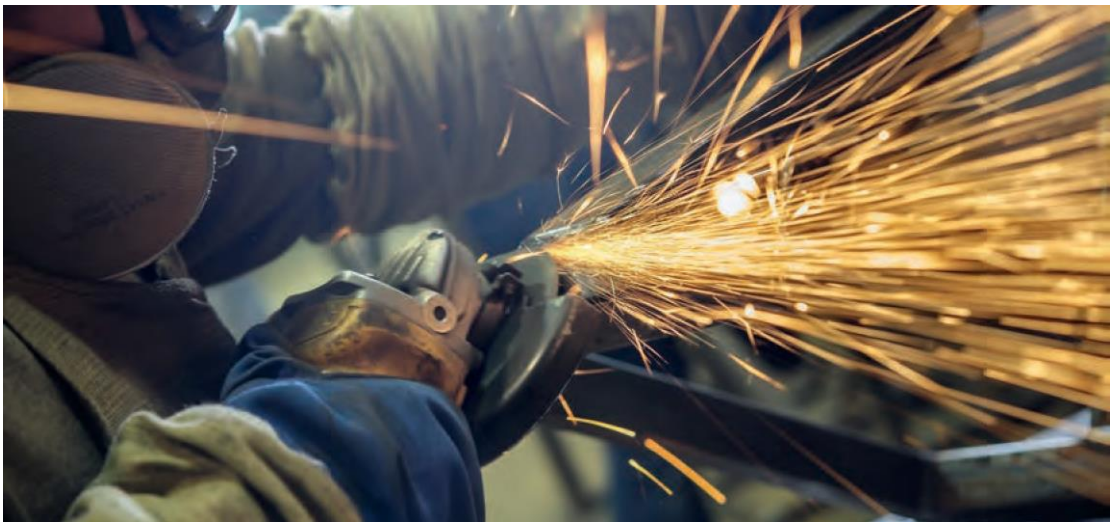
ПРИМЕНЕНИЕ

АГРЕССИВНОСТЬ
★★★★★

СРОК СЛУЖБЫ
★★★★★

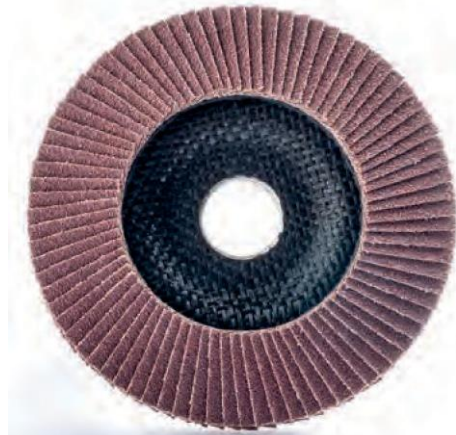
Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		●	●	
115	●	●	●	●
125	●	●	●	●
150	●	●	●	●
180	●	●	●	●

ПРОДУКЦИЯ

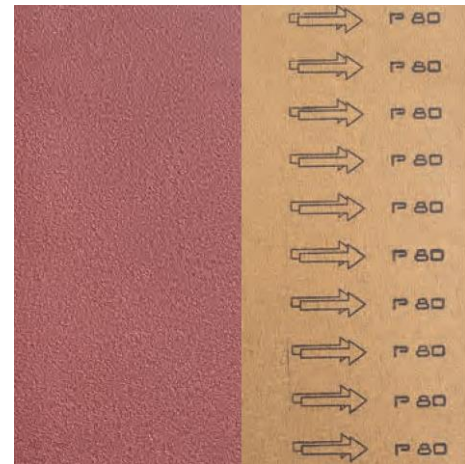


10 шт.
180 шт.

240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



AC 721 X



МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

КЛТ круг с электрокорундом рекомендуемый для обработки сварных швов и кромок на металле при средних и больших нагрузках. Рекомендуется для работы на мощных УШМ на высокой скорости.



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ПРОДУКЦИЯ	

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		•	•	
115	•	•	•	•
125	•	•	•	•
150		•		•
180	•	•	•	•

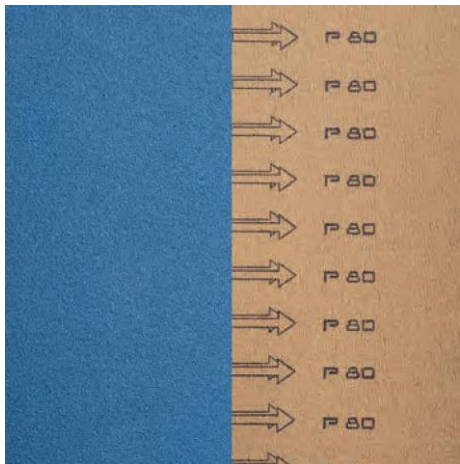
	10 шт.
	180 шт.



FLAP DISCS



ZC 720 X



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Круг с зерном циркониевого корунда разработан для зачистки сварных швов и обработки кромки. Рекомендован для мощных УШМ на высокой скорости вращения. Агрессивная работа по кромке и поверхности.

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

АГРЕССИВНОСТЬ ★★★★★ СРОК СЛУЖБЫ ★★★★★

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		●	●	
115	●	●	●	●
125	●	●	●	●
150		●		●
180	●	●	●	●

ПРОДУКЦИЯ

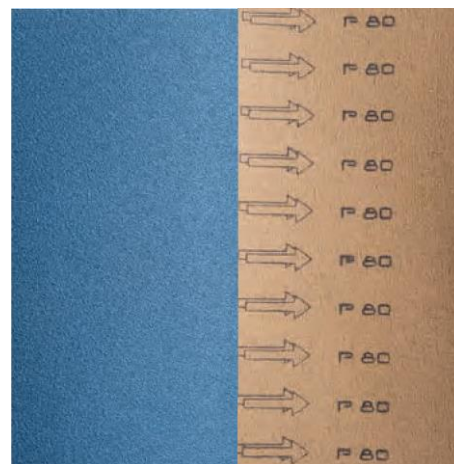


10 шт.
 180 шт.

240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



ZC 721 X



МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Круг разработан для шлифовки толстых сварных швов и обработки кромок. Рекомендован для мощных УШМ на высокой скорости вращения. Агрессивная работа по кромке, сварным швам и снятию фаски на металле и нержавеющей.



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ПРОДУКЦИЯ	

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		•	•	
115	•	•	•	•
125	•	•	•	•
150		•	•	•
180	•	•	•	•

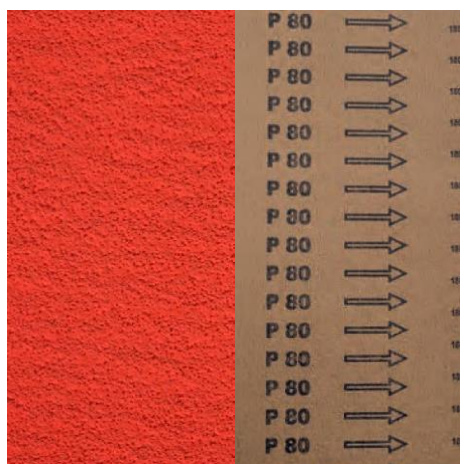
	10 шт.
	180 шт.



КЛТТ круги



CR 752 X



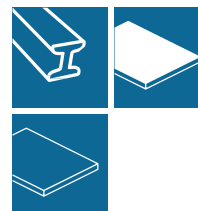
P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Спец круг для шлифовки толстых сварных швов и обработки кромок при сильных нагрузках. Рекомендован для мощных УШМ на высокой скорости вращения. Очень агрессивная работа по кромке, сварным швам и снятию фаски на металле и нержавеющей стали.

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола/Смола/Слой Topsize
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ

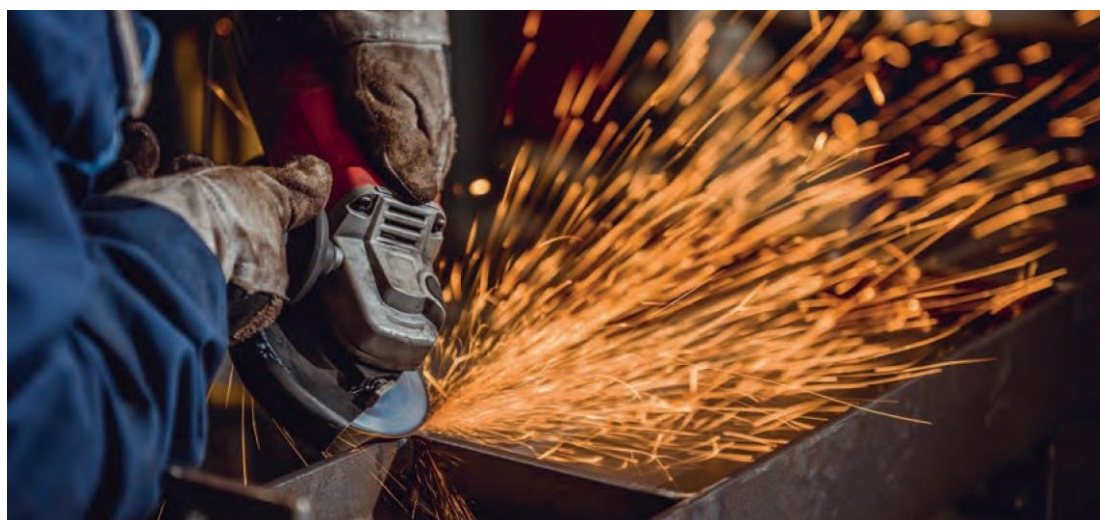
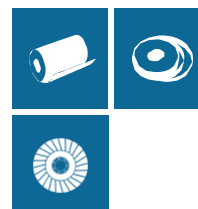


ПРИМЕНЕНИЕ



Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100				
115	●	●		
125	●	●		
150		●		
180	●	●		

ПРОДУКЦИЯ



10 шт.



180 шт.

Покрытие *Стеарата*

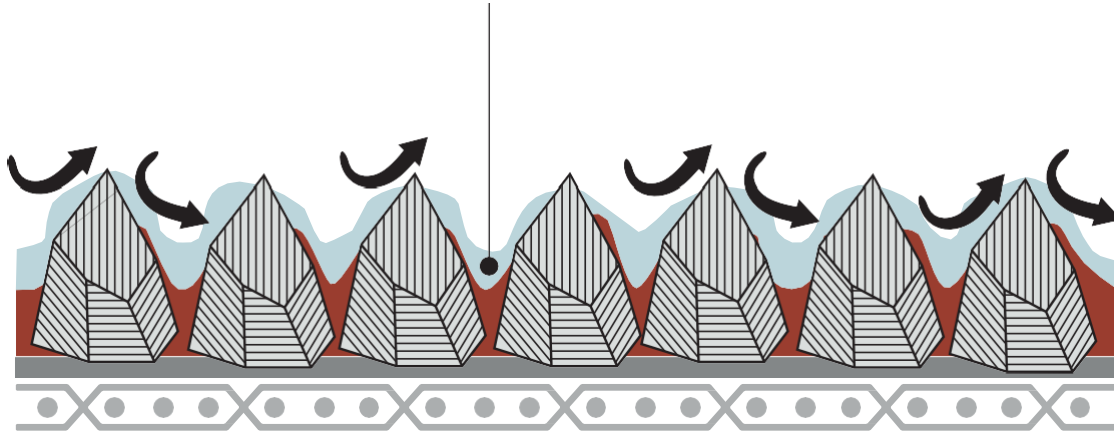
Обычно используется в пластмассовой промышленности в качестве смазки для цинковых форм.

Стеарат – это специальное покрытие, которое отталкивает воду и действует как смазка.

При нанесении на абразив, стеарат цинка обеспечивает улучшенное удаление продуктов шлифования (сход стружки).

Стеарат предотвращает забивание и продлевает срок службы инструмента.

Слой стеарата для свободного схода стружки между зёрнами



КЛТТ круги



AC 724 X



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Увеличенный срок службы благодаря дополнительному слою стеарата, который предотвращает забивание. Активные наполнители рассеивают тепло при высоком давлении. Предназначен для работ по снятию фаски, удалению заусенцев на цветных металлах и древесине.

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола /Смола/Стеарат
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

АГРЕССИВНОСТЬ ★★★★★ СРОК СЛУЖБЫ ★★★★★

ПРИМЕНЕНИЕ

Диаметр (мм.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100				
115	●	●		
125	●	●		
150		●		
180	●	●		

ПРОДУКЦИЯ



10 шт.
 180 шт.

240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



ZC 724 X



МАТЕРИАЛ

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола /Смола/Стеарат
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Увеличенный срок службы благодаря слою стеарата, который предотвращает забивание. Активный слой рассеивает тепло при высоком давлении. Предназначен для снятия фаски, удалению заусенцев и финишной шлифовке на цветных металлах.

ПРИМЕНЕНИЕ

АГРЕССИВНОСТЬ	СРОК СЛУЖБЫ
★★★★★	★★★★★★

ПРОДУКЦИЯ

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100				
115	●	●		
125	●	●		
150		●		
180	●	●		

	10 шт.
	180 шт.



Клнт круги



INTER ABRASIV выпускает фибровые диски с **1990**. На данный момент **INTER ABRASIV** имеет мощности для производства **100 миллионов** фибровых дисков в год.

INTER ABRASIV производит **50** миллионов фибровых дисков в год, что составляет **~8%** мирового спроса в год. Это делает завод **INTER ABRASIV** одним из трех ведущих заводов по производству фибровых дисков. Для поддержания качества **INTER** ежегодно проводит **10 000** тестов качества фибровых дисков.

Фибровые диски **INTER** известны, доступны, недороги и высокого качества, они имеют сертификаты **OSA** и **EN13743**.

При использовании наших фибровых дисков ваша безопасность гарантирована.

INTERFLEX





ФИБРОВЫЕ ДИСКИ



AF 5218 Электрокорунд



25 шт.



250 шт.

	P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100					●								
115					●				●				
125					●				●				
180					●				●				



SF 5218 Карбид кремния



25 шт.



250 шт.

	P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100					●								
115					●				●				
125					●				●				
180					●				●				●



ZF 5218 Цирконий



25 шт.



250 шт.

	P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100					●								
115					●				●				
125					●				●				
180					●				●				

250 шт.  25 шт. 

100% Цирконий

ZF 5279

Р	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100	●												
115	●				●								
125	●				●								
180	●				●								



250 шт.  25 шт. 

Top Sized Цирконий

ZF 5229

Р	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100	●												
115	●				●								
125	●				●								
180	●				●								



250 шт.  25 шт. 

Керамический корунд

CR 5229

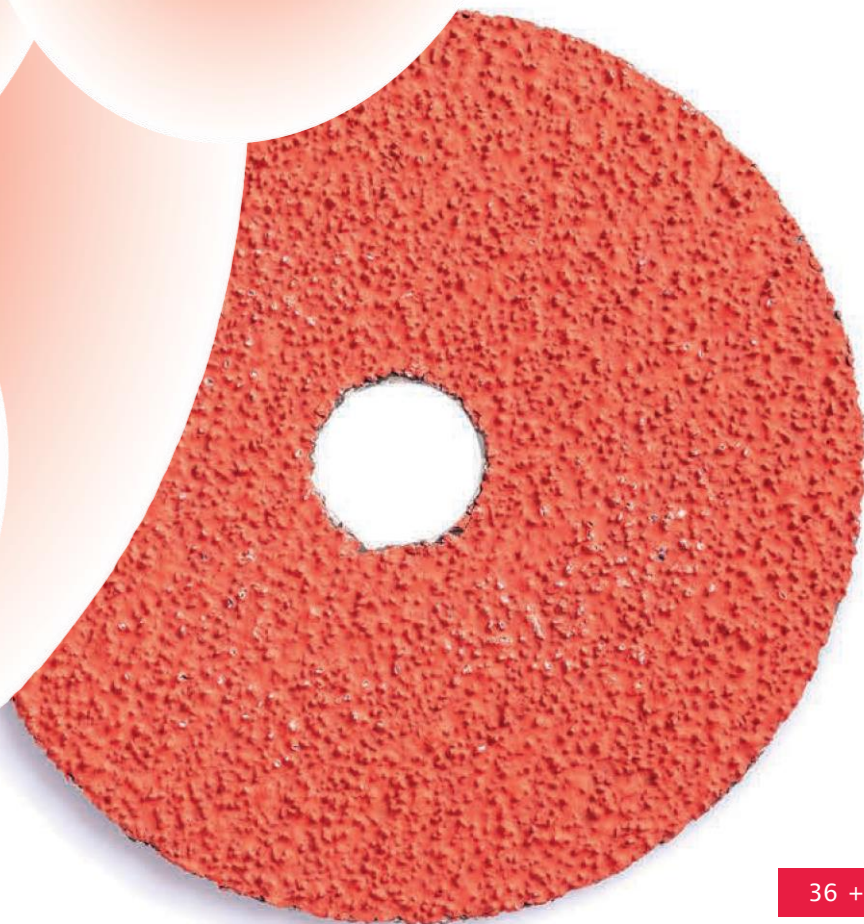
Р	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240
Диаметр (мм.)	22,23 мм.				ПРОРЕЗИ				ВОГНУТАЯ				
100	●												
115	●				●								
125	●				●								
180	●				●								



ФИБРОВЫЕ ДИСКИ



INFINITY



36 +

 25 шт.  250 шт.

Диаметр (мм.)	22,23 мм.	ПРОРЕЗИ	ВОГНУТАЯ
100			
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

250 шт.  25 шт. 

АО + Стеарат AF 5248

Р 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240

Диаметр (мм.)	22,23 мм.	ПРОРЕЗИ	ВОГНУТАЯ
100	●		
115	●	●	
125	●	●	
180	●	●	



250 шт.  25 шт. 

ЗА + Стеарат ZF 5248

Р 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240

Диаметр (мм.)	22,23 мм.	ПРОРЕЗИ	ВОГНУТАЯ
100	●		
115	●	●	
125	●	●	
180	●	●	



ФИБРОВЫЕ ДИСКИ



Абразивные рулоны изготавливаются из материалов **высочайшего качества** в соответствии с международными стандартами, в Jumbo рулонах, а также в рулонах требуемых размеров.

Inter Abrasiv имеет годовую мощность 15 миллионов квадратных метров шлифовальных рулонов в год и поставляет продукцию в рулонном формате или готовую продукцию в соответствии со спросом.

Различные типы основ, такие как ткань, бумага, фибра и пленка, являются стандартной продукцией **Inter Abrasiv**.

Широкий ассортимент шлифовальных jumbo рулонов производится согласно специфике работ, качества поверхностей, заготовок и предпочтений пользователей.

Центр исследований и разработок Inter Abrasiv работает над тем, чтобы обеспечить наилучшие характеристики каждого из своих уникальных типов шлиф материалов.

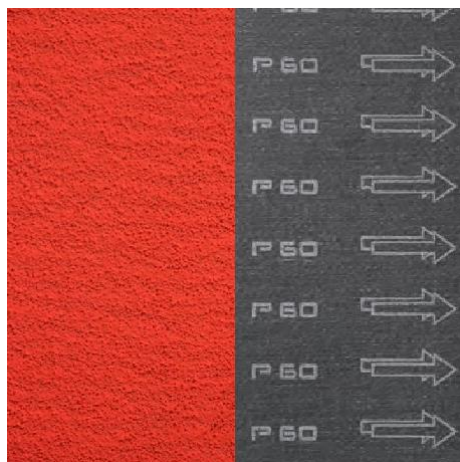




JUMBO РУЛОНЫ



CR 852 Z



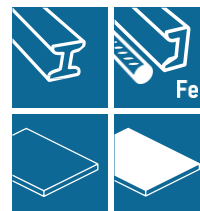
P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Активный слой рассеивает тепло при шлифовании под высоким давлением. 3-й слой смолы Topsize обеспечивает водостойкость и дает возможность работать с СОЖ. Стандартное применение - очистка от ржавчины, подготовка под сварку, изготовление деталей и ручного инструмента.

структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/Смола/ Topsize/ Активный слой
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

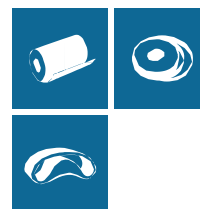
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ



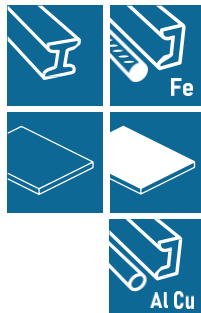
240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



CR 832 Y



МАТЕРИАЛ



структура

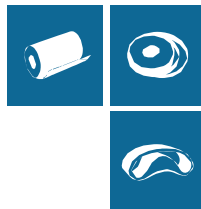
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/Смола/ Topsize/ Активный слой
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Активный слой рассеивает тепло при шлифовании под высоким давлением. 3-й слой смолы Topsize обеспечивает водостойкость и дает возможность работать с СОЖ. Стандартное применение - очистка от ржавчины, подготовка под сварку, изготовление деталей и ручного инструмента.

ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



Быстрый рез

Высокая износостойкость

Чистое шлифование

ЖИЗНЬ

- Отрезка
- Обдирка
- Зачистка
- Шлифовка
- Обработка кромки

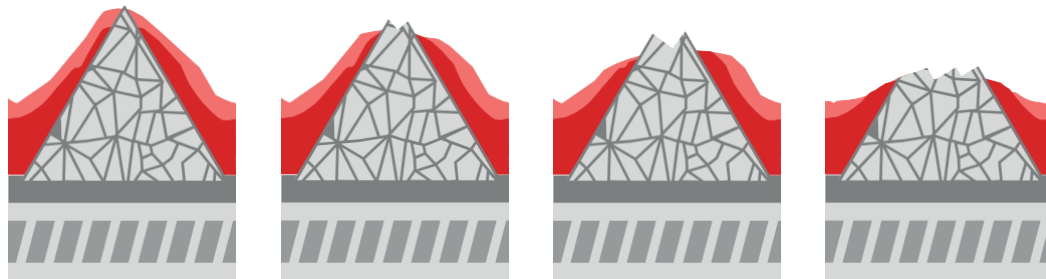
Interabrasiv R&D Центр :

Представляем технологию структурированного зерна нового поколения, разработанную R&D Центром InterAbrasive:

Повысьте производительность
Снизьте расходы
Добейтесь максимальной эффективности

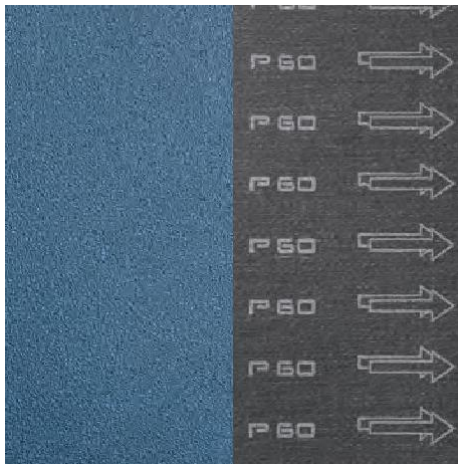


Кристаллическая структура разработана для обновления **острых кромок** во время шлифовки





ZC 851 Z



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Активный слой рассеивает тепло при шлифовании под высоким давлением. Стандартное применение - зачистка от ржавчины, подготовка под сварку, шлифовка поверхности, заточка инструмента.

структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/Смола/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

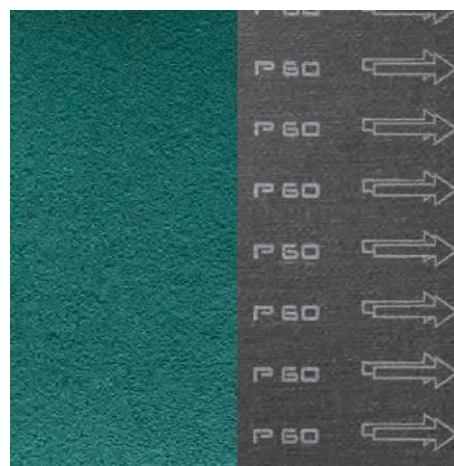
ПРОДУКЦИЯ



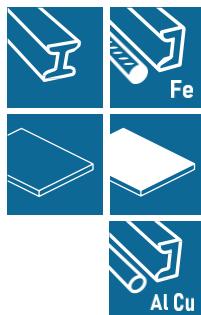
240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



ZC 852 Z



МАТЕРИАЛ

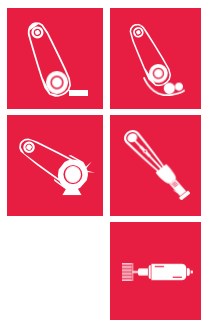


структура

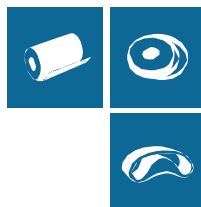
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Topsize/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Активный слой рассеивает тепло при шлифовании под высоким давлением. 3-й слой смолы Topsize удерживает большое количество химических веществ, охлаждающих поверхность заготовки. Стандартное применение: удаление ржавчины, подготовка под сварку, шлифовка поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ



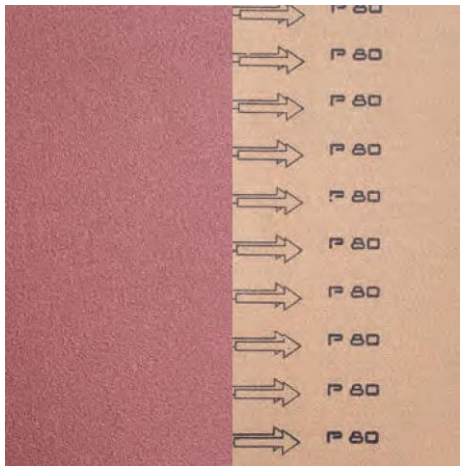
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



АС 811 Y



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Активные наполнители рассеивают тепло при высоком давлении. Стандартное использование: удаление ржавчины, обработка сварного шва, обработка древесины, финишная шлифовка.

структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

Fe

Al Cu



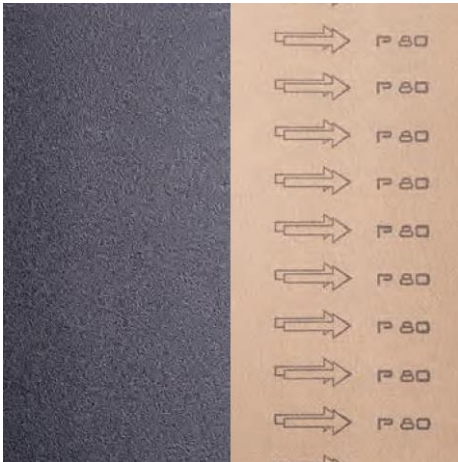
ПРИМЕНЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ

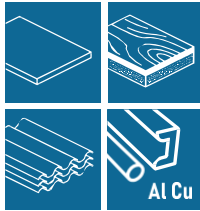
240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



SC 811 Y



МАТЕРИАЛ

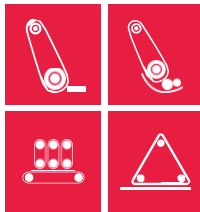


структура

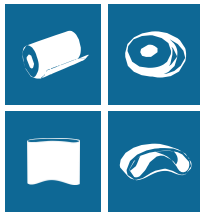
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Карбид кремния
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Высокая агрессивность при работе грубым зерном и идеальный финиш при работе мелким зерном. Идеально подходит для механической шлифовки цветных металлов и твердой древесины

ПРИМЕНЕНИ



ПРОДУКЦИЯ



JUMBO ROLLS



АВАЛАНШ

АГЛОМЕРАТ ЗЕРНА
Зерна обычного размера спекаются при высоких температурах в одно целое, создавая агломерированное зерно Avalanche.
Эта технология позволяет значительно увеличить износостойкость зерна.

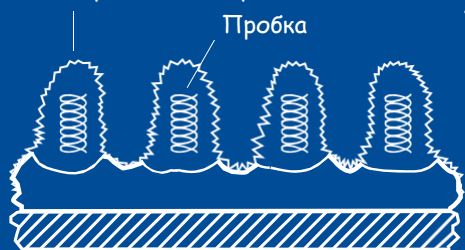
ЗЕРНО ПРОБКА

Крошка пробки наносится на основу, а затем на нее насыпается микро зерно для придания зеркального эффекта поверхности при шлифовке. Пробка под зерном действует как амортизатор, чтобы смягчить острую поверхность зерна и позволить зернам работать по поверхности однородно. Пробка является дополнительным продуктом в серии агломерированного зерна.

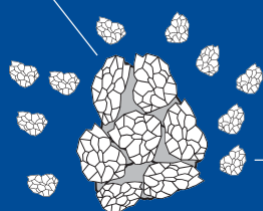
ПРИМЕНЕНИЕ

- Шлифовка труб
- Шлифовка рулонов
- Шлифовка листового металла
- Финишное шлифование
- Полировка

Смешанное финишное зерно



Avalanche® Агломерированное зерно

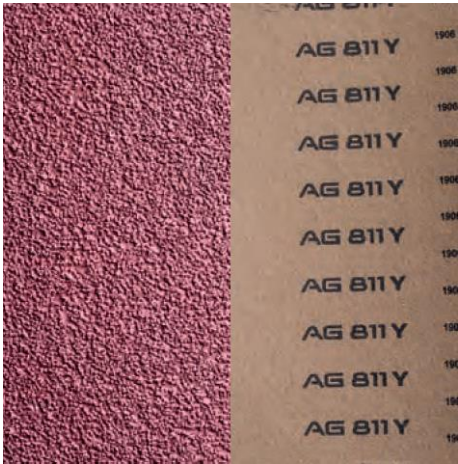


Обыкновенное зерно




- P 80
- 120
- 150
- 180
- 240
- 320
- 400
- 600

AVALANCHE

AG 811 Y






МАТЕРИАЛ




структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Агломерат электрокорунда
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Агломерированное зерно большого размера. Активный слой рассеивает тепло при шлифовке под высоким давлением. Рекомендуется для шлифовки труб, рулонов, листов, финишной шлифовки, полировки. Применяется для шлифовки металла и нержавеющей стали.

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ


JUMBO РУЛОНЫ



AG 711 X

AVALANCHE



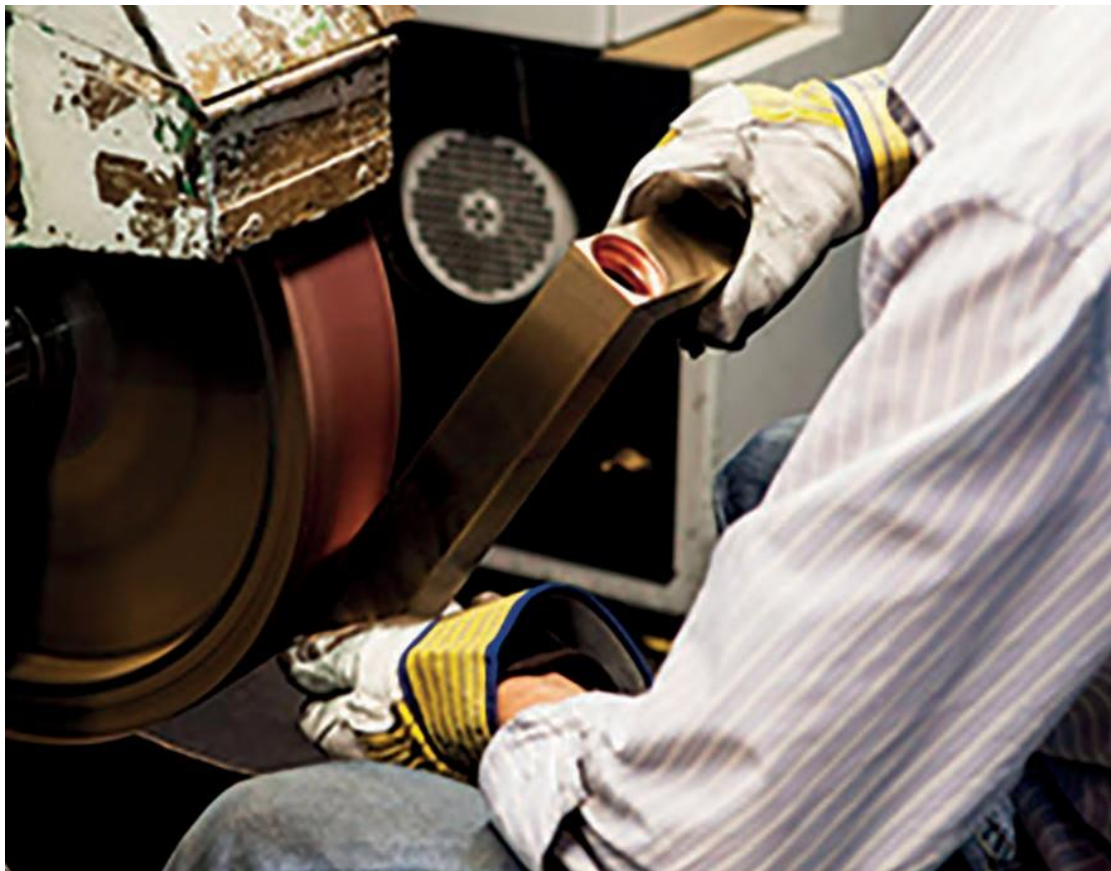
- P 80
- 120
- 150
- 180
- 240
- 320
- 400
- 600

Агломерированное зерно среднего размера. Активный слой рассеивает тепло при шлифовке под высоким давлением. Рекомендуется для шлифовки труб, рулонов, листов, финишной шлифовки, полировки. Применяется для шлифовки металла и нержавеющей стали.

структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Агломерат электрокорунда
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

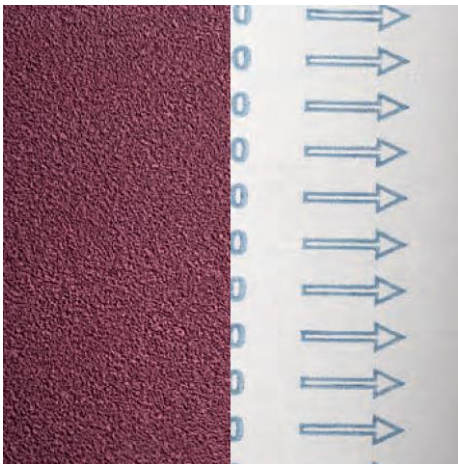


ПРОДУКЦИЯ

P 80
120
150
180
240
320
400
600



AG 711 J



МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань J
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Агломерат электрокорунда
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Агломерированное зерно малого размера и очень гибкая ткань. Активный слой рассеивает тепло при шлифовке под высоким давлением. Рекомендуется для шлифовки труб, рулонов, листов, финишной шлифовки, полировки. Применяется для шлифовки металла и нержавеющей стали.

ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



MC 611 X



P 120

180

240

320

400

600

800

1000

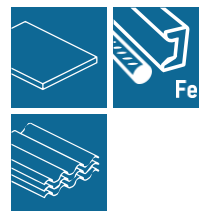
1200

Прочная и гибкая ткань, смесь карбида кремния и пробки для создания ровной, блестящей поверхности. Рекомендуется для шлифовки труб, рулонов, листов, финишной шлифовки, полировки. Применяется для шлифовки металла и нержавеющей стали.

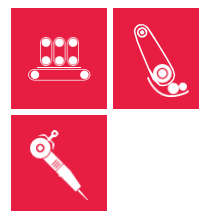
структура

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Карбид кремния/ пробка
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

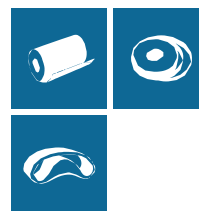
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



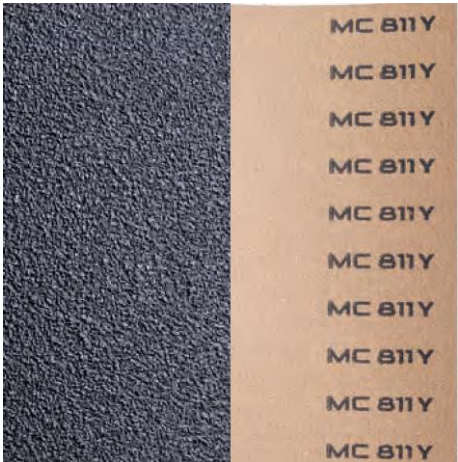
ПРОДУКЦИЯ



- P 120
- 180
- 240
- 320
- 400
- 600
- 800
- 1000
- 1200



MC 811 Y



МАТЕРИАЛ

структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Карбид кремния/ пробка
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Смесь карбида кремния и пробки для создания ровной, блестящей поверхности. Рекомендуется для шлифовки труб, рулонов, листов, финишной шлифовки, полировки. Применяется для шлифовки металла и нержавеющей. Возможно применение с СОЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

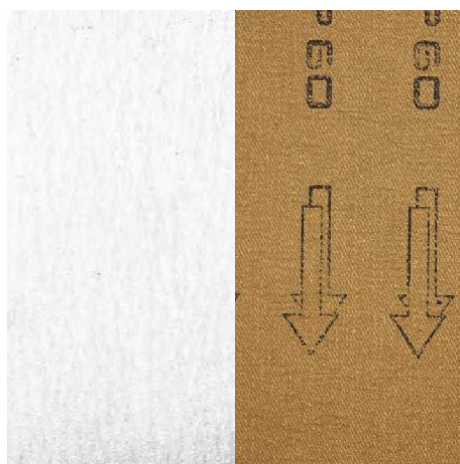
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



CR 834 Y



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Стеарат предотвращает забивание и продлевает срок службы ленты. Активные наполнители рассеивают тепло при высоком давлении. Рекомендуемое применение для шлифовки цветных и черных металлов, шлифовка контуров, придание формы.

структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Стеарат/ Активный слой
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

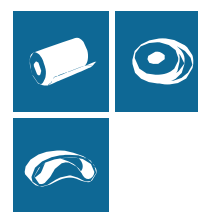
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



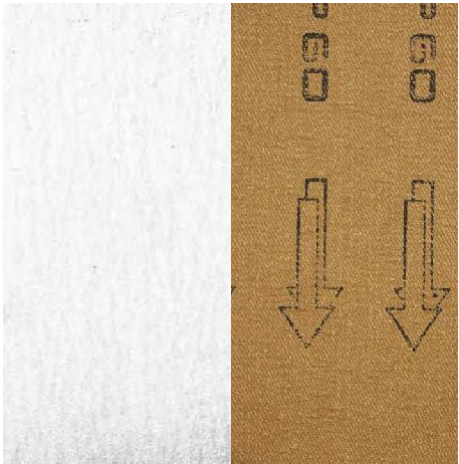
ПРОДУКЦИЯ



240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



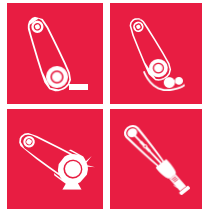
ZC 814 Y



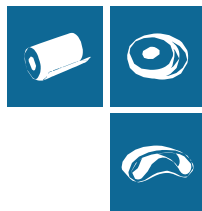
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ



структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Стеарат/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

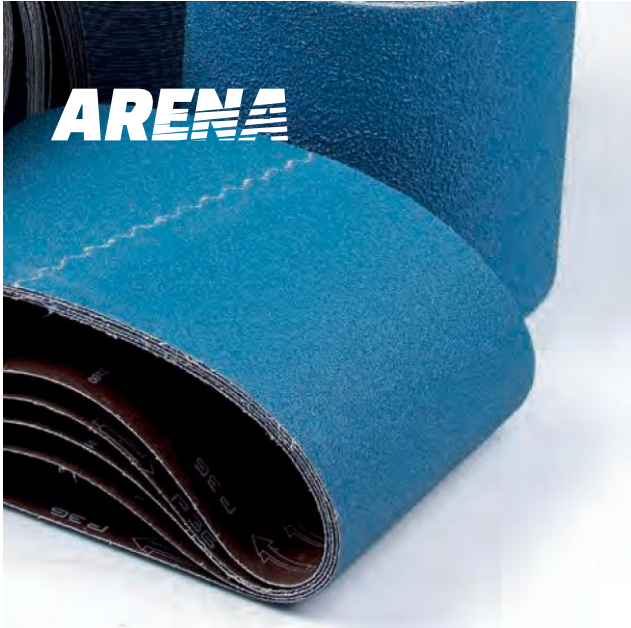
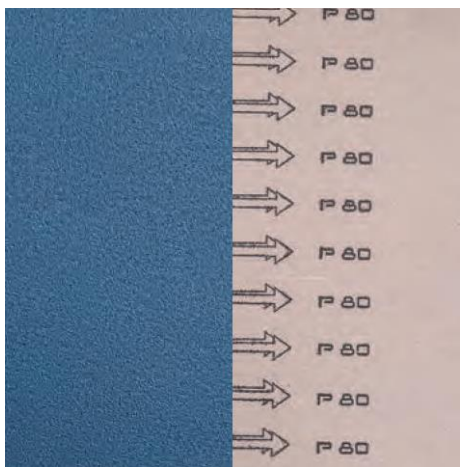
Стеарат предотвращает забивание и продлевает срок службы ленты. Активные наполнители рассеивают тепло при высоком давлении. Рекомендуемое применение для шлифовки цветных и черных металлов, шлифовка контуров, придание формы.



JUMBO РУЛОНЫ



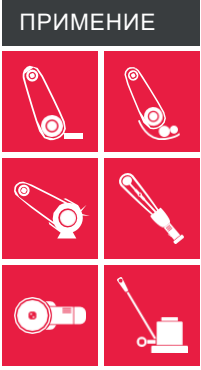
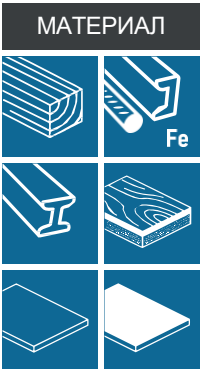
ZC 811 Y



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Активные наполнители рассеивают тепло при высоких нагрузках. Универсальная лента для основных видов работ. Подходит для шлифовки черного металла, сталей, высоколегированных сталей, нержавеющей стали и древесины.

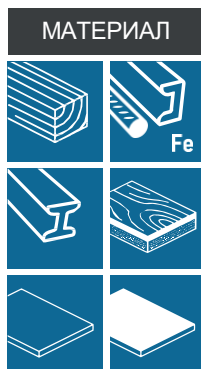
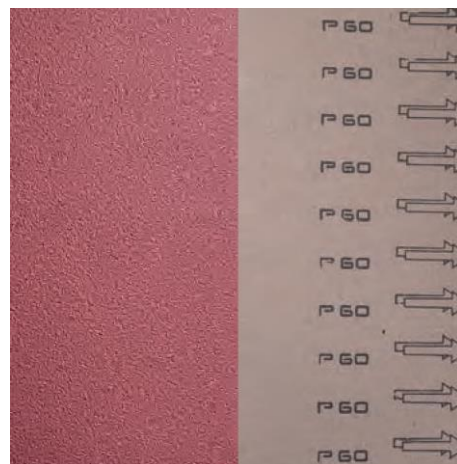
структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.



240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



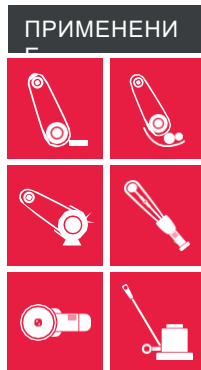
CR 831 Y



структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Активные наполнители рассеивают тепло при высоких нагрузках. Агрессивная лента для основных видов работ. Подходит для шлифовки сталей, высоколегированных сталей, нержавеющей стали и твердой древесины.



JUMBO РУЛОНЫ



Лепестковые круги и головки
прекрасно адаптируются к
сложным профилям

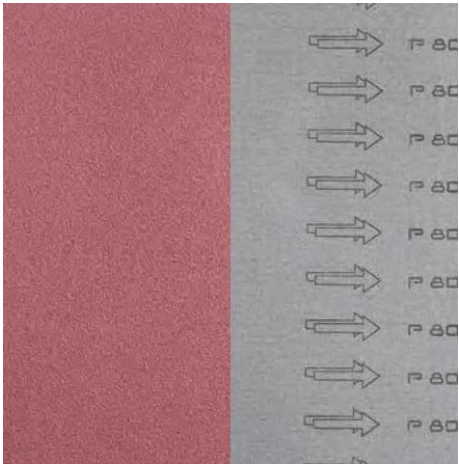
Лепестковые круги и головки

Зачистка
Шлифовка
Финиш

240	P 16
280	24
320	36
400	40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



AC 621 X



МАТЕРИАЛ	

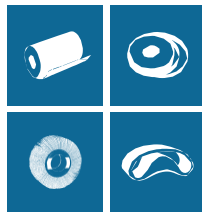
структура	
Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Прочная и гибкая ткань, предназначенная для работ на высоких оборотах. Активные наполнители рассеивают тепло при высоких нагрузках. Универсальное применение для всех видов цветных металлов, сталей и нержавеющей стали.

ПРИМЕНЕНИЕ



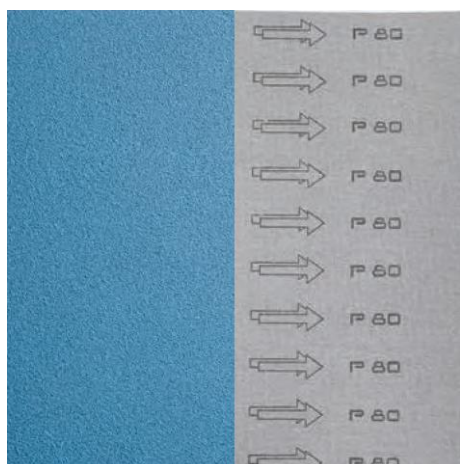
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



ZC 621 X



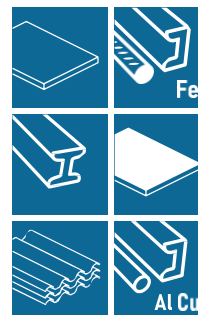
P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Прочная и гибкая ткань, предназначенная для работ на высоких оборотах. Активные наполнители рассеивают тепло при высоких нагрузках. Универсальное применение для всех видов цветных металлов, сталей и нержавеющей стали

структура

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

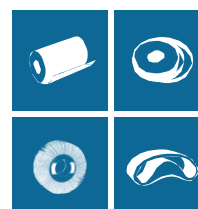
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



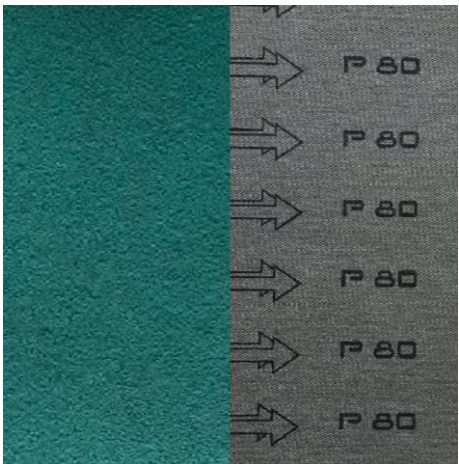
ПРОДУКЦИЯ



P 36
40
50
60
80
100
120



ZC 651 T



МАТЕРИАЛ

структура

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Прочная и очень гибкая ткань, Активные наполнители рассеивают тепло при высоких нагрузках. Универсальное применение для всех видов цветных металлов, сталей и нержавеющей. Благодаря своей эластичности, подходит для сложных профилей

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



CR 732 J



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	600
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Эластичная ткань J. Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовки с нагрузками. Слой Topsize удерживает большое количество химические вещества, охлаждающих поверхность заготовки. Подходит для всех видов стали и нержавеющей.

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/ Смола/Topsize/ Активный слой
Тип зерна	Керамика корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

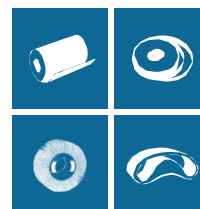
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



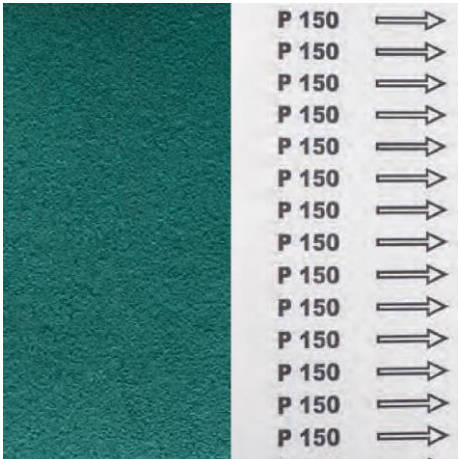
ПРОДУКЦИЯ



240	P 16
280	24
320	36
400	40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



ZC 712 J



МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИЕ

--	--

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/ Смола/Topsized/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Эластичная ткань J. Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовки с нагрузками. Слой Topsized удерживает большое количество химические вещества, охлаждающих поверхность заготовки. Подходит для всех видов стали и нержавеющей.

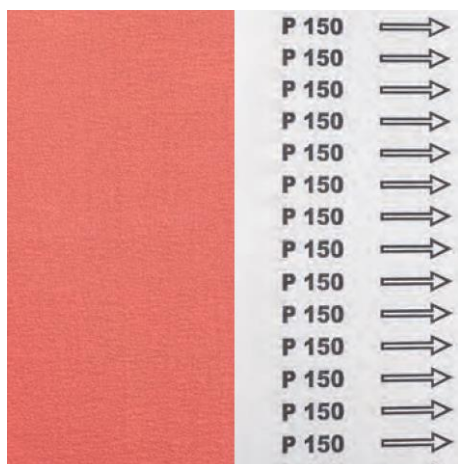
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



AC 712 J



P 40	400
50	600
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	
240	
280	
320	

Эластичная ткань J. Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовки с нагрузками. Слой Topsize удерживает большое количество химические вещества, охлаждающих поверхность заготовки. Подходит для работ на «свободной» ленте.

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/ Смола/Topsize/ Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

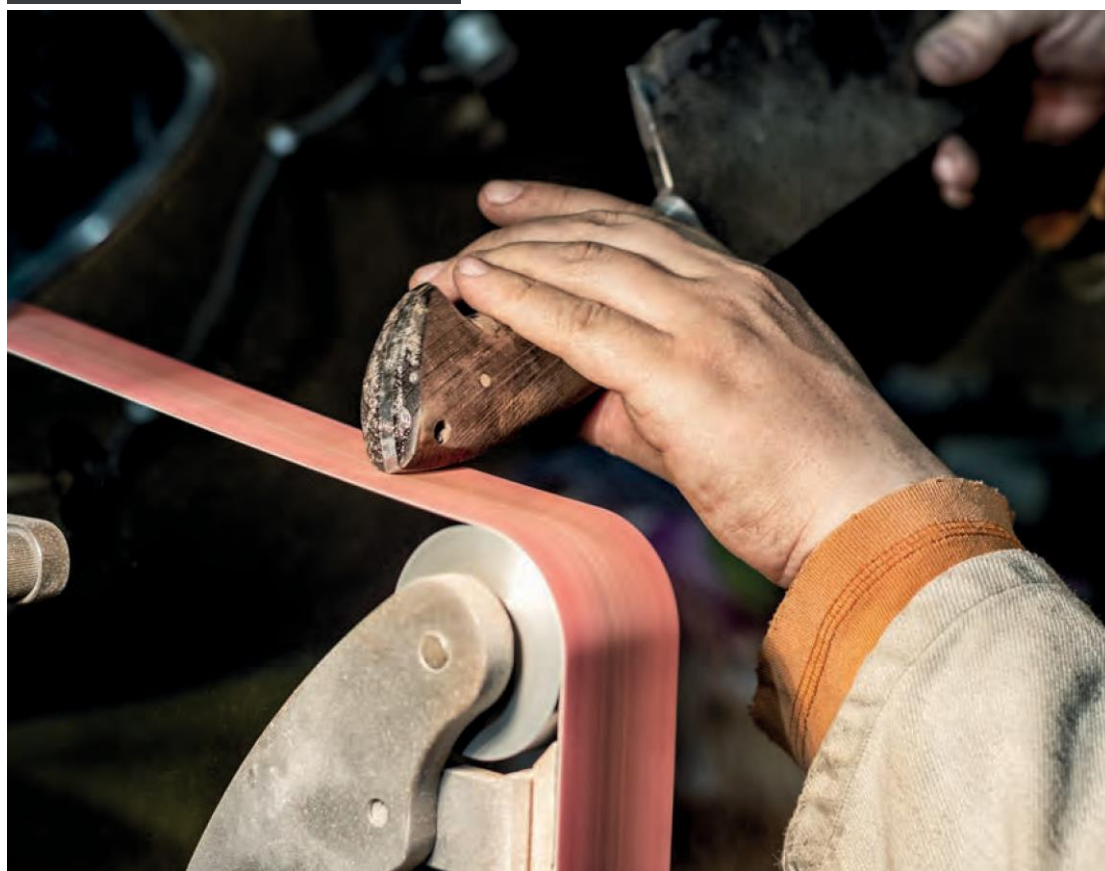
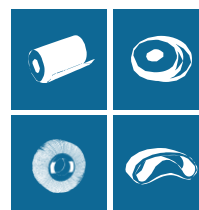
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



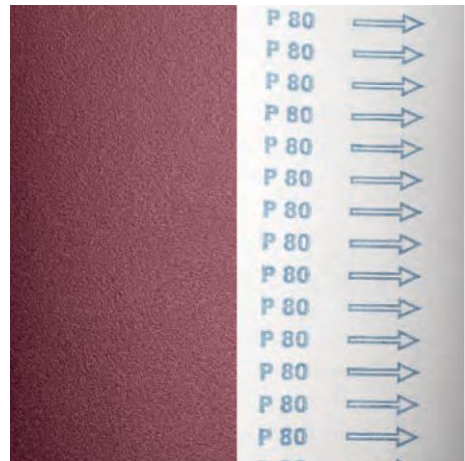
ПРОДУКЦИЯ









400	P 40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220
	240
	280
	320



AC 711 J



МАТЕРИАЛ



	
	
	

структура




Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	<i>Электрокорунд</i>
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовки с нагрузками. Рекомендуется для шлифовки профильных заготовок и финишного шлифования всех видов сталей, нержавеющей и цветных металлов

ПРИМЕНЕНИЕ

	
---	---

ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



AC 611 F



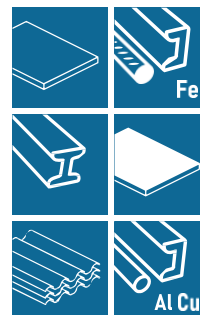
P 40	400
50	600
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	
240	
280	
320	

Прочная, эластичная ткань, рекомендуемая для лепестковых кругов. Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовании под высоким давлением. Обычно используется для шлифования фурнитуры из цветных металлов, обработки контурных и профильных заготовок и финишного шлифования.

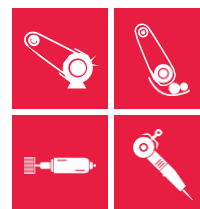
структура

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

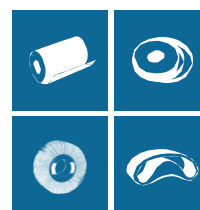
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



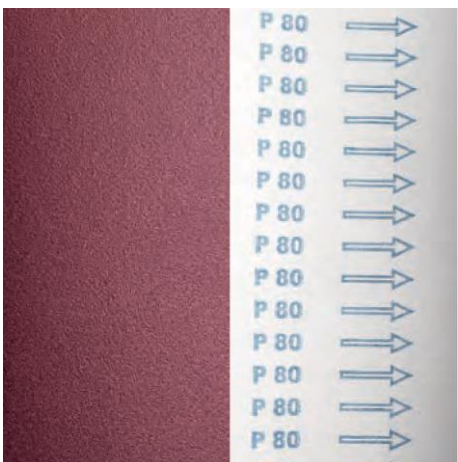
ПРОДУКЦИЯ



400	P 40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220
	240
	280
	320



AC 710 J



МАТЕРИАЛ	

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/ Смола/ Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Прочная , эластичная ткань, Активные наполнители рассеивают тепло при шлифовании с нагрузками. Рекомендуется для шлифовки профильных заготовок и финишного шлифования всех видов сталей, нержавеющей и цветных металлов

ПРИМЕНЕНИЕ	

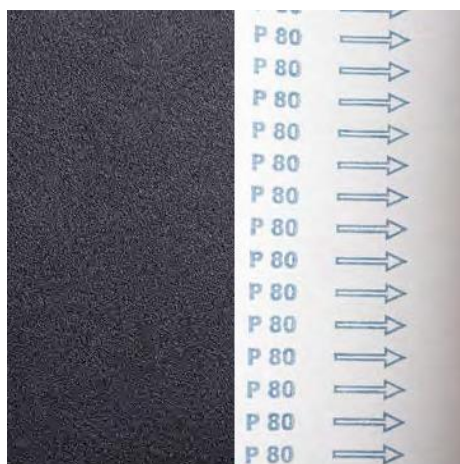
ПРОДУКЦИЯ	



JUMBO РУЛОНЫ



SC 711 J



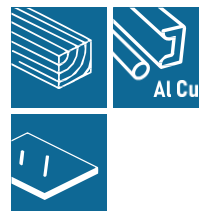
P 40	400
50	600
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	
240	
280	
320	

Очень прочная, эластичная ткань. Рекомендуется для шлифовки контуров и профильных заготовок. Подходит для финишного шлифования цветных металлов, стекла и твердой древесины.

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Карбид кремния
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

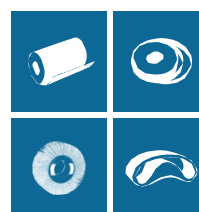
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



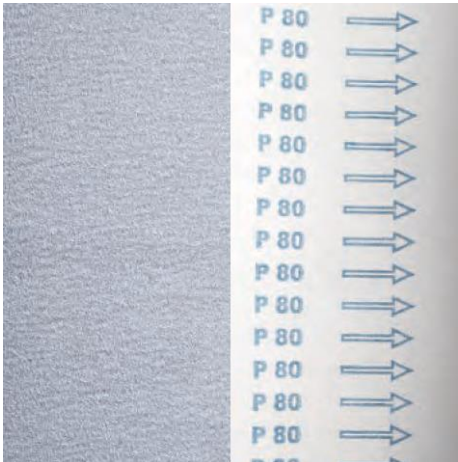
ПРОДУКЦИЯ






400	P 40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220
	240
	280
	320



SC 714 J



МАТЕРИАЛ

структура

Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола / Смола/ Стеарат
Тип зерна	Карбид кремния
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Увеличенный срок службы благодаря слою стеарата, который предотвращает забивание ленты. Подходит для финишного шлифования цветных металлов, стекла и твердой древесины.

ПРИМЕНЕНИЕ




ПРОДУКЦИЯ



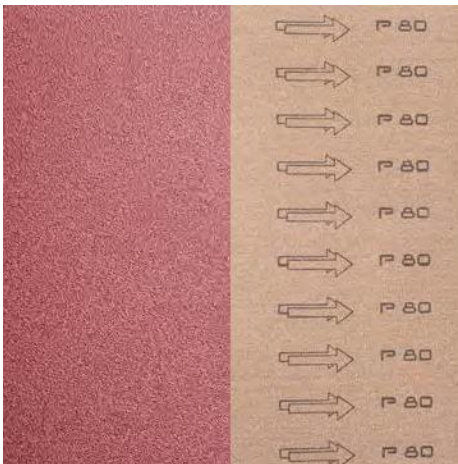




JUMBO РУЛОНЫ



АС 411 X



P 24	280
36	320
40	400
50	600
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	
240	

Прочная на растяжение ткань, подходит как для ручной шлифовки, так и для изготовления бесконечных шлифовальных лент. Рекомендуется для шлифования древесины, древесных материалов и металла.

структура	
Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

Al Cu

ПРИМЕНЕНИЕ

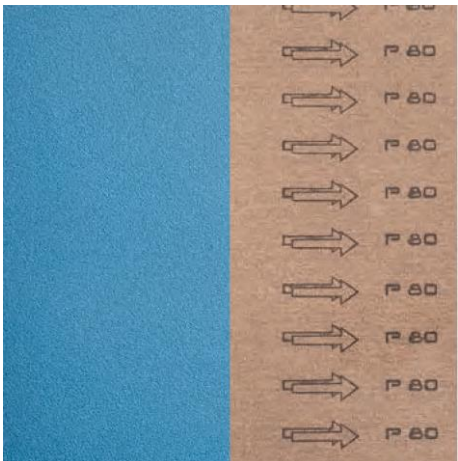


ПРОДУКЦИЯ

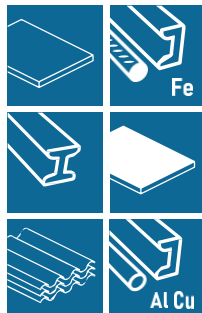
280	P 24
320	36
400	40
600	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220
	240



ZC 411 X



МАТЕРИАЛ

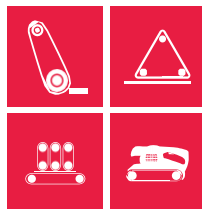


структура

Тип ткани	Хлопок 100%
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1650 mm.

Прочная на растяжение ткань, подходит как для ручной шлифовки, так и для изготовления бесконечных шлифовальных лент. Основное применение: снятие ржавчины, обработка кромок, удаление заусенцев.

ПРИМЕНЕНИЕ



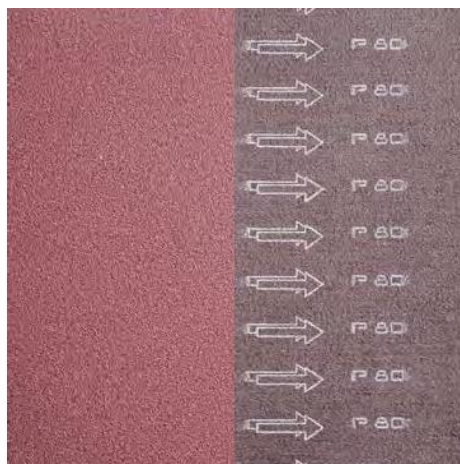
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



АС 711 X



P 16

24

36

40

50

60

80

100

120

150

180

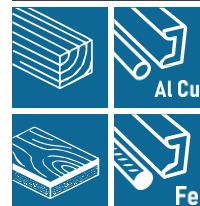
220

Прочная полиэстеровая основа. Рекомендуется для калибрования и шлифовки широкими лентами древесины и древесных материалов, а так же для шлифовки цветных металлов.

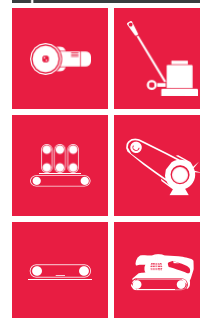
структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИ



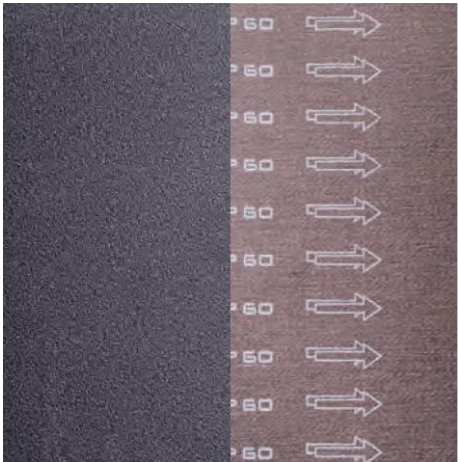
ПРОДУКЦИЯ



- P 16
- 24
- 36
- 40
- 50
- 60
- 80
- 100
- 120
- 150
- 180
- 220



SC 711 X



МАТЕРИАЛ

ПРИМЕНЕНИ

структура	
Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Карбид кремния
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1650 mm.

Прочная полиэстеровая основа. Рекомендуется для калибровки и шлифовки твердой древесины, паркета и древесных материалов.

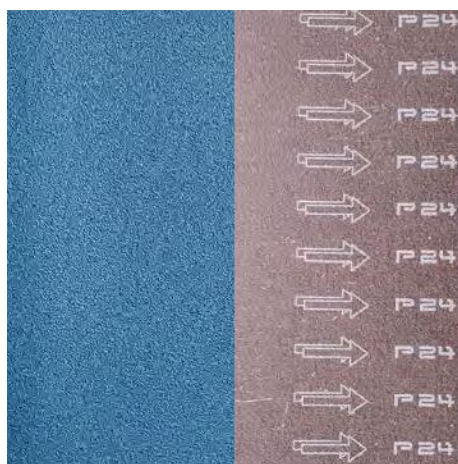
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



ZC 710 X



P 16

24

36

40

50

60

80

100

120

150

180

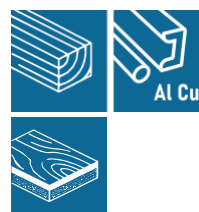
220

Прочная полиэстеровая основа. Рекомендуется для калибровки и шлифовки широкими лентами древесины и древесных материалов. Подходит для шлифовки полов.

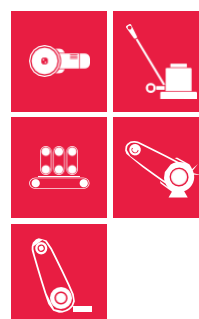
структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ



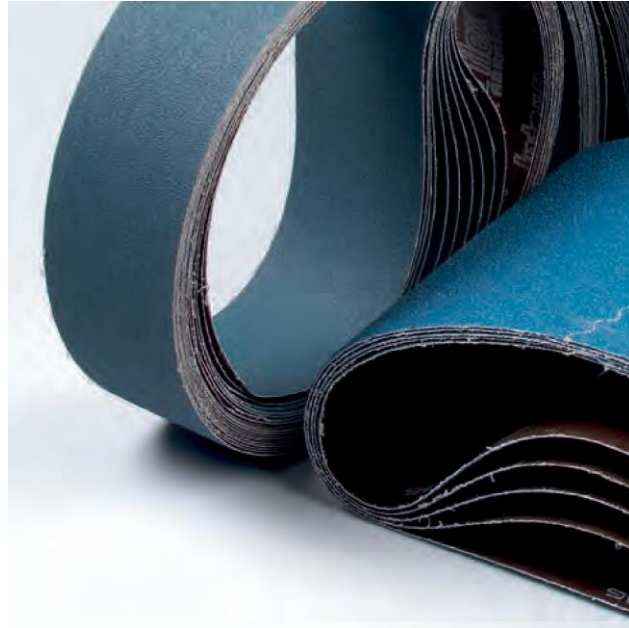
ПРИМЕНЕНИЕ



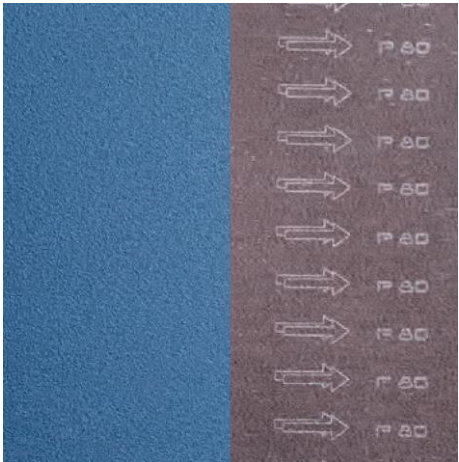
ПРОДУКЦИЯ



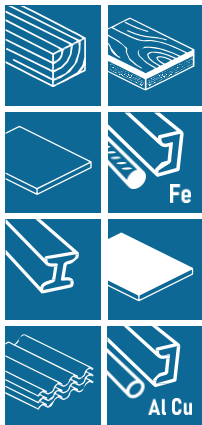
- P 16
- 24
- 36
- 40
- 50
- 60
- 80
- 100
- 120
- 150
- 180
- 220



ZC 711 X



МАТЕРИАЛ

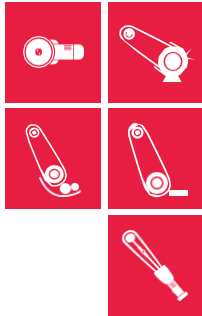


структура

Тип ткани	Полиэстер
Связка	Смола w / Смола/ Активный слой
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Ленты ZC 711 X - это лучший выбор для профессионального шлифования полов. Благодаря закрытой насыпке само затачиваемого циркониевого корунда, создается постоянный, агрессивный съем материала и стабильный, ровный рисунок шлифа.

ПРИМЕНЕНИ



ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

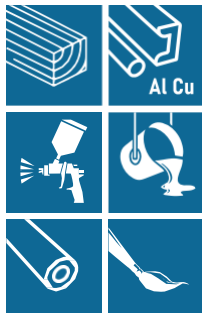
GOLD



AP 215 C



МАТЕРИАЛ



Al Cu

структура

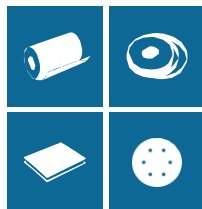
Тип ткани	Легкая бумага С
Связка	Смола/ Смола/ Стеарат
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1180 mm.

Увеличенный срок службы благодаря стеарату, который предотвращает забивание. Рекомендуется для применения по шлифовке кузовов автомобилей, шлифовке лакокрасочных покрытий, древесины и композитных материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ



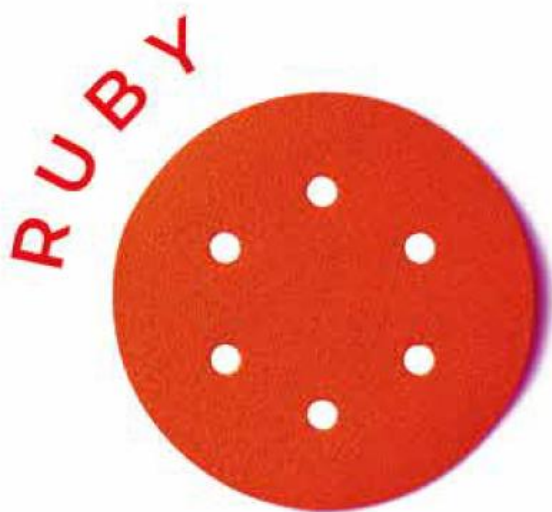
ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



CN 2911



P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Более гладкая поверхность в сравнении с бумагой, благодаря полиэфирной пленке, устойчивой к разрывам и складкам. Рекомендуется для применения в автомобилестроении, шлифовке грунтовок, лакокрасочных поверхностей, и композитных материалов.

структура	
Тип ткани	Пленка
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Керамический корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

МАТЕРИАЛ

Fe Al Cu

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ

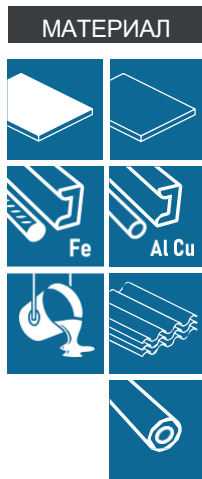
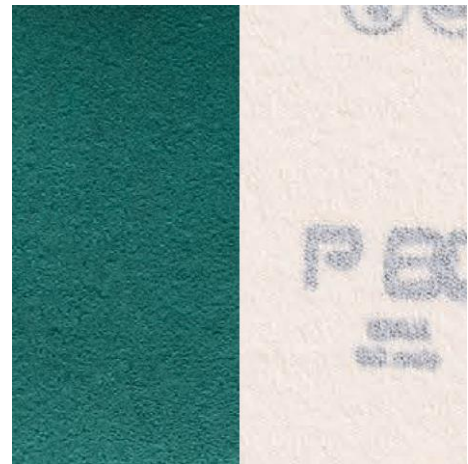


240	P 16
280	24
320	36
400	40
500	50
600	60
800	80
1000	100
1200	120
1500	150
2000	180
	220

J A D E



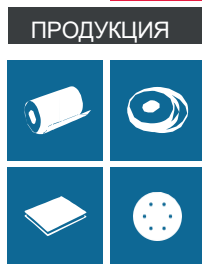
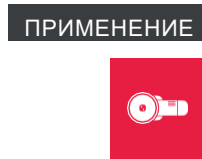
AN 2941



структура

Тип ткани	Пленка
Связка	Смола/ Смола/ Стеарат
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1180 mm.

Более гладкая поверхность в сравнении с бумагой, благодаря полиэфирной пленке, устойчивой к разрывам и складкам. Стеарат препятствует забиванию. Рекомендуется для применения в автомобилестроении, шлифовке грунтовок, лакокрасочных поверхностей, древесины и композитных материалов.



JUMBO РУЛОНЫ



AP 311 F



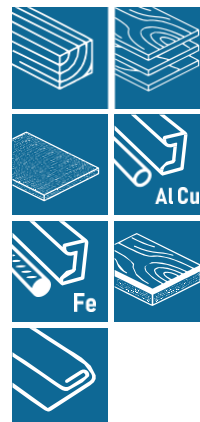
P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Плотная бумажная основа для основных применений. Универсальный продукт для шлифовки древесины, древесных материалов, стали, цветных металлов и кожи.

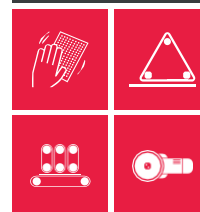
структура

Тип ткани	Бумага плотности F
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

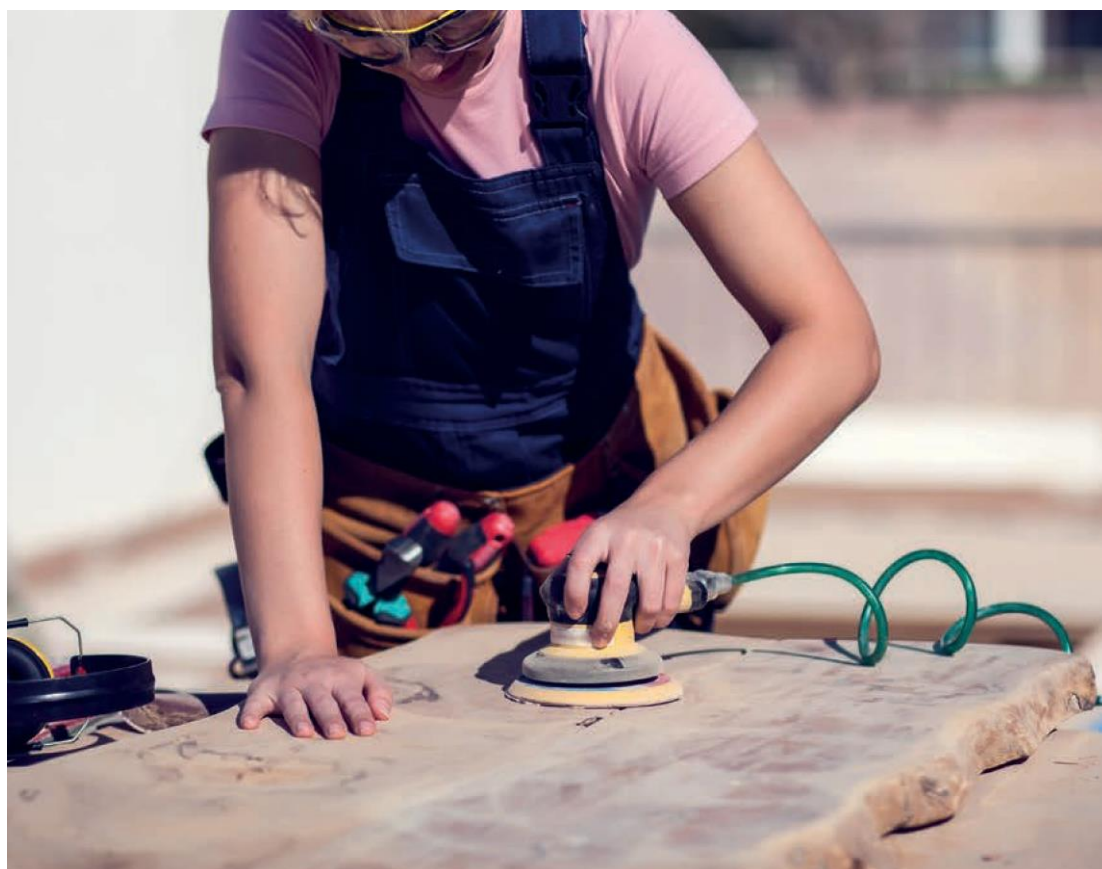
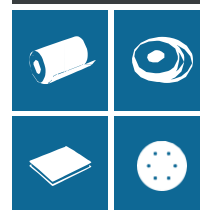
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ



240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



AP 310 E



МАТЕРИАЛ

Al Cu

Fe

структура

Тип ткани	Бумага плотности E
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Полу открытая
Макс. ширина	1180 mm.

Универсальный продукт для шлифовки древесины, древесных материалов, стали, цветных металлов и кожи.

ПРИМЕНЕНИЕ

ПРОДУКЦИЯ



JUMBO РУЛОНЫ



ZP 311 F



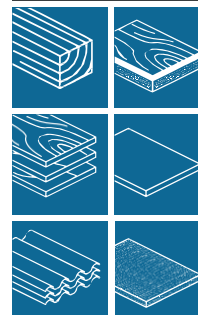
P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Плотная бумажная основа F для основных применений. Универсальный продукт для шлифовки древесины, древесных материалов, стали и нержавеющей стали.

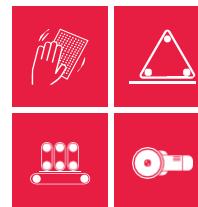
структура

Тип ткани	Бумага плотности F
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Циркониевый корунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

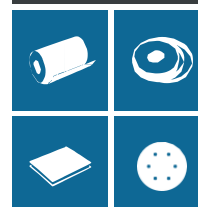
МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



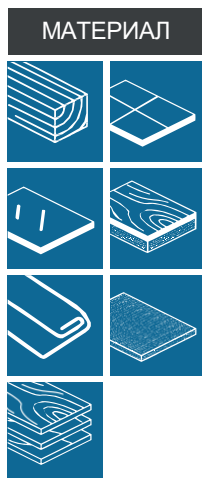
ПРОДУКЦИЯ



240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220

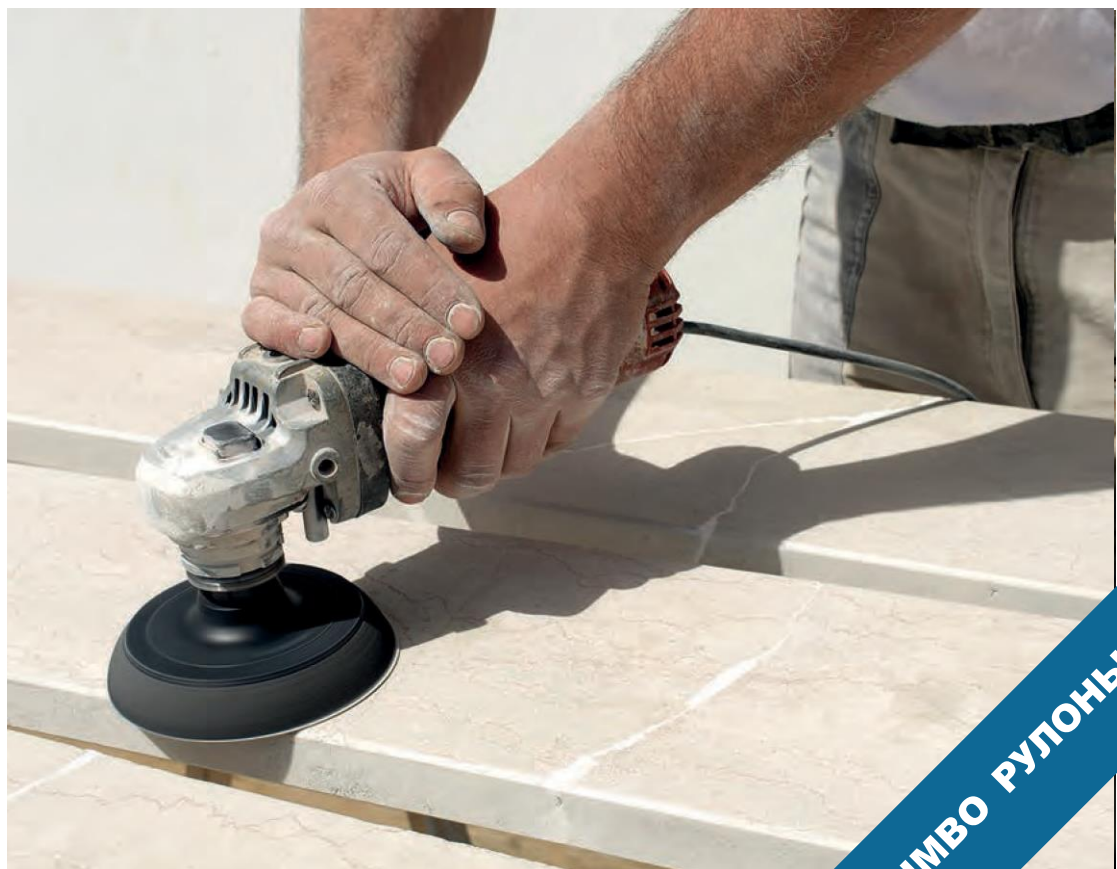


SP 311 F



структура	
Тип ткани	Бумага плотности F
Связка	Смола/ Смола
Тип зерна	Карбид кремния
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

Плотная бумажная основа F для основных применений. Универсальный продукт для шлифовки древесины, паркета, древесных материалов и искусственного камня.



JUMBO РУЛОНЫ



Тонкие **Круги**

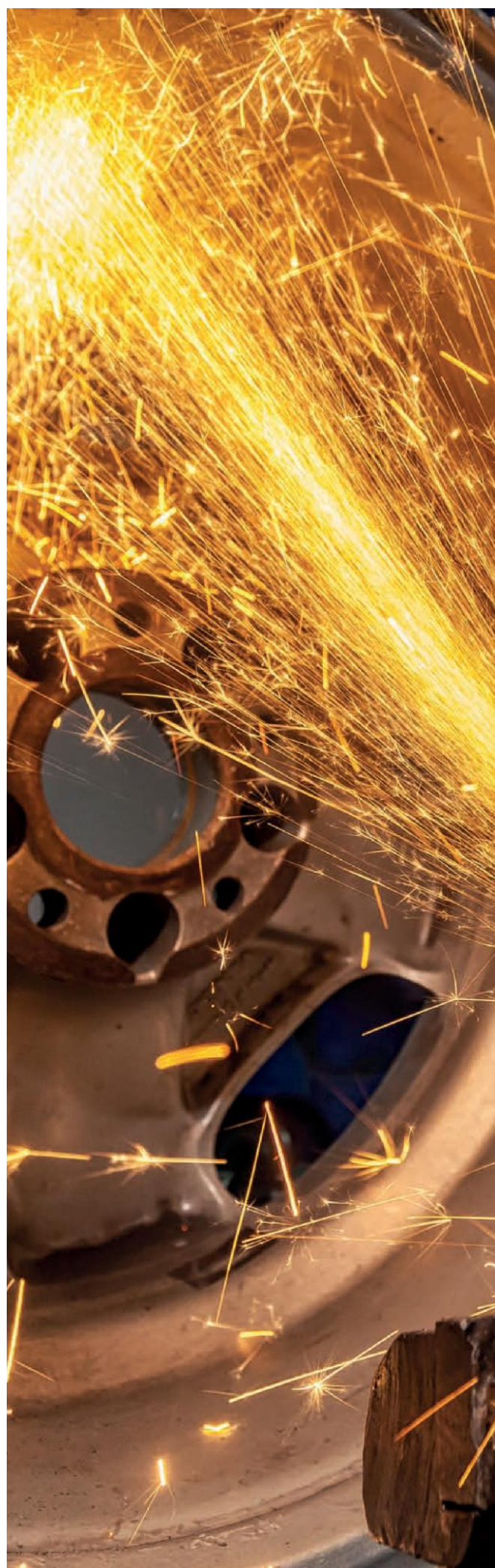
Отрезные **Круги**

Обдирочные **Круги**

Inter Abrasiv применяет обширные знания в области обработки поверхностей гибким абразивным инструментом, а также отрезными и обдирочными кругами на бакелитовой связке.

Годовой объем выпускаемой продукции кругов **Inter Abrasiv** составляет **38** миллионов шт.

Безопасность, износостойкость и скорость работы – это три основных составляющих продукции **Inter Abrasiv**. Мы фокусируемся на EN стандартах для достижения максимальной безопасности продукции.





**ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ
КРУГИ**



1 - Кольцо : Информация на кольце указывает на срок годности круга



2 - Этикетка : Этикетка содержит всю важную информацию о продукте, производителе и правильном обращении с инструментом.



3 - Сетка : Стекловолоконные сетки обеспечивают безопасность круга.

4 - Смесь :

Зерно:

Смесь зерна, составленная в соответствии с конкретными, требуемыми условиями работы.

Наполнители:

Применяются для того, чтобы сделать круги максимально эффективными.

Смола:

Жидкие и сухие смолы применяются для связки кругов.

5 - Сетка :

Стекловолоконные сетки обеспечивают безопасность круга.



Максимальная рабочая скорость

Ограничения использования

Пиктограммы Безопасности

Размер

180 x 1,6

Диаметр круга в мм.

Толщина круга в мм.

Логотип линейки продукта

EAN - Код

Характеристики продукта

ISO стандарт безопасности

AO

60

T

BF

AO: Электрокорунд
 ZA: Циркониевый корунд
 CW: Керамический корунд
 SC: Карбид кремния

Размер зерна
 24 - 36 - 40 - 46 - 60
 Крупное Мелкое

Твердость
 N - P - Q - R - S - T
 Мягкий Твердый

Связка
 BF : Укрепление сетками из стекловолокна

Цветовая кодировка :

Нержавейка: **Красный** Сталь: Черный Алюминий: Серый
 Камень: **Зеленый** Чугун: Черный

ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ



INFINITY
КЕРАМИЧЕСКИЙ
КОРУНД



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ТИП 42

ТИП 41

25 шт.

Название	Ø в мм	Ø в in	Толщина	Толщина в in	Тип	Твердость	Применение	RPM
CW60SBF	115	4-1/2"	0,8 mm	1/32"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW60SBF	115	4-1/2"	1,0 mm	1/24"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW46SBF	115	4-1/2"	1,6 mm	1/16"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW46SBF	115	4-1/2"	1,9 mm	5/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW46SBF	115	4-1/2"	2,5 mm	3/32"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW60SBF	125	5"	0,8 mm	1/32"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW60SBF	125	5"	1,0 mm	1/24"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW46SBF	125	5"	1,6 mm	1/16"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW46SBF	125	5"	1,9 mm	5/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW46SBF	125	5"	2,5 mm	3/32"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW30SBF	180	7"	1,6 mm	1/16"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
CW24SBF	180	7"	1,9 mm	5/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
CW24SBF	180	7"	2,8 mm	7/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
WF46SBF	230	9"	1,9 mm	5/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	6650
WF24SBF	230	9"	2,2 mm	3/32"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	6650
WF24SBF	230	9"	2,8 mm	7/64"	41	S	ОТРЕЗНОЙ	6650
CW60PBF	115	4-1/2"	0,8 mm	1/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW46PBF	115	4-1/2"	2,2 mm	3/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	13300
CW60PBF	125	5"	0,8 mm	1/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW46PBF	125	5"	2,2 mm	3/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	12250
CW24PBF	180	7"	2,5 mm	3/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	8600
CW24PBF	180	7"	2,8 mm	7/64"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	8600
WF24PBF	230	9"	2,5 mm	3/32"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	6650
WF24PBF	230	9"	2,8 mm	7/64"	42	P	ОТРЕЗНОЙ	6650

АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



INFINITY

25 шт.

ТИП 27

Название	Ø в мм.	Ø в in.	Толщина	Толщина в in	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
ZA24RBF	115	4-1/2"	6 mm.	1/6"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24RBF	115	4-1/2"	7,2 mm.	9/32"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24RBF	115	4-1/2"	8 mm.	5/16"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24RBF	125	5"	6 mm.	1/6"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24RBF	125	5"	7,2 mm.	9/32"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24RBF	125	5"	8 mm.	5/16"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24RBF	180	7"	6 mm.	1/6"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
ZA24RBF	180	7"	7,2 mm.	9/32"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
ZA24RBF	180	7"	8 mm.	5/16"	T27	R	ОБДИРОЧНЫЙ	8600

**ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ
КРУГИ**



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ТИП 42

ТИП 41



25 шт. > 1 mm.



50 шт. : 1 mm.

Название	Ø в мм.	Ø в in.	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА В in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
AO60TBF	115	4-1/2"	1,0 mm	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO60TBF	115	4-1/2"	1,2 mm	1/21"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46TBF	115	4-1/2"	1,6 mm	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46TBF	115	4-1/2"	2,5 mm	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO60TBF	125	5"	1,0 mm	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO60TBF	125	5"	1,2 mm	1/21"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46TBF	125	5"	1,6 mm	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46TBF	125	5"	2,5 mm	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO60TBF	150	6"	1,6 mm	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	10200
AO24TBF	180	7"	2,5 mm	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24TBF	230	9"	2,5 mm	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
AO24TBF	230	9"	3,2 mm	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
AO46SBF	115	4-1/2"	2,5 mm	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46SBF	115	4-1/2"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46SBF	125	5"	2,5 mm	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46SBF	125	5"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46SBF	150	6"	2,5 mm	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	10200
AO24SBF	180	7"	2,5 mm	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24SBF	180	7"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24SBF	230	9"	2,5 mm	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	6650
AO24SBF	230	9"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	6650

АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



KRYPTON

**ЦИРКОНИЕВЫЙ
КОРУНД**

25 шт.

ТИП 41

ТИП 42

Название	Ø в мм.	Ø в in.	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
ZA60TBF	115	4-1/2"	1 mm.	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
ZA30TBF	115	4-1/2"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
ZA60TBF	125	5"	1 mm.	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
ZA30TBF	125	5"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
ZA24TBF	180	7"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
ZA24TBF	180	7"	2,8 mm.	7/64"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
ZA24TBF	230	9"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
ZA24TBF	230	9"	2,8 mm.	7/64"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
ZA30SBF	115	4-1/2"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
ZA30SBF	125	5"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
ZA24SBF	150	6"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	10200
ZA24SBF	180	7"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
ZA24SBF	180	7"	2,8 mm.	7/64"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
ZA24SBF	230	9"	2,8 mm.	7/64"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	6650

**ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ
КРУГИ**



KRYPTON

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ТИП 27



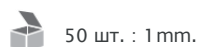
25 шт.

Название	Ø в мм.	Ø в in.	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
ZA24TBF	115	4-1/2"	6 mm.	1/6"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24TBF	115	4-1/2"	7,2 mm.	9/32"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24TBF	115	4-1/2"	8 mm.	5/16"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
ZA24TBF	125	5"	6 mm.	1/6"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24TBF	125	5"	7,2 mm.	9/32"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24TBF	125	5"	8 mm.	5/16"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
ZA24TBF	180	7"	6 mm.	1/6"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
ZA24TBF	180	7"	7,2 mm.	9/32"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
ZA24TBF	180	7"	8 mm.	5/16"	T27	T	ОБДИРОЧНЫЙ	8600

АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ТИП 41

ТИП 42

Название	Ø в мм.	Ø в in	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
AO60TBF	115	4-1/2"	1 mm.	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46TBF	115	4-1/2"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46TBF	115	4-1/2"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO60TBF	125	5"	1 mm.	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46TBF	125	5"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46TBF	125	5"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46TBF	150	6"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	10200
AO46TBF	150	6"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	10200
AO24TBF	150	6"	3,2 mm.	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	10200
AO46TBF	180	7"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24TBF	180	7"	2,5 mm.	3/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24TBF	180	7"	3,2 mm.	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24TBF	230	9"	3,2 mm.	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
AO60SBF	115	4-1/2"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO46SBF	115	4-1/2"	3,2 mm.	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
AO60SBF	125	5"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO46SBF	125	5"	3,2 mm.	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
AO24SBF	180	7"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24SBF	180	7"	3,2 mm.	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
AO24SBF	230	9"	3,2 mm.	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	6650

ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ТИП 27



25 шт.

Название	Ø в мм.	Ø в in	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
AO24NBF	115	4-1/2"	6 mm.	1/6"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
AO24NBF	115	4-1/2"	7,2 mm.	9/32"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
AO24NBF	115	4-1/2"	8 mm.	5/16"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	13300
AO24NBF	125	5"	6 mm.	1/6"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
AO24NBF	125	5"	7,2 mm.	9/32"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
AO24NBF	125	5"	8 mm.	5/16"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	12250
AO24NBF	180	7"	6 mm.	1/6"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
AO24NBF	180	7"	7,2 mm.	9/32"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
AO24NBF	180	7"	8 mm.	5/16"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	8600
AO24NBF	230	9"	6 mm.	1/6"	T27	N	ОБДИРОЧНЫЙ	6650

АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



GOTTA

КАРБИД КРЕМНИЯ

Мрамор

Камень

Гранит



25 шт. > 1mm.



50 шт. : 1mm.

ТИП 41

ТИП 42

Название	Ø в мм.	Ø в in	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
SC60TBF	115	4-1/2"	1 mm/	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
SC46TBF	115	4-1/2"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	13300
SC60TBF	125	5"	1 mm.	1/24"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
SC46TBF	125	5"	1,6 mm.	1/16"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	12250
SC24TBF	180	7"	3,2 mm.	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	8600
SC24TBF	230	9"	3,2 mm.	1/8"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	6650
SC30SBF	115	4-1/2"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
SC24SBF	115	4-1/2"	3,2 mm.	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	13300
SC30SBF	125	5"	2,5 mm.	3/32"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
SC24SBF	125	5"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	12250
SC24SBF	180	7"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	8600
SC24SBF	230	9"	3,2 mm	1/8"	42	S	ОТРЕЗНОЙ	6650

**ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ
КРУГИ**



ГОТТА

КАРБИД КРЕМНИЯ

Мрамор

Камень

Гранит

ТИП 41



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



25 шт.

Название	Ø в мм.	Ø в in	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
SC24TBF	300	12"	4 mm.	5/32"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	5100
SC24TBF	350	14"	4,5 mm.	11/64"	41	T	ОТРЕЗНОЙ	4400

АГРЕССИВНОСТЬ



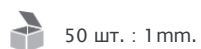
СРОК СЛУЖБЫ



KRYPTON

**ЦИРКОНИЕВЫЙ
КОРУНД**

ЧУГУН



ТИП 41

ТИП 42

Название	Ø в мм.	Ø в in	ТОЛЩИНА	ТОЛЩИНА в in.	ТИП	ТВЕРДОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ	RPM
ZA24QBF	230	9"	2,9 mm.	7/64"	41	Q	ОТРЕЗНОЙ	6650
ZA24NBF	350	14"	4 mm.	5/32"	41	N	ОТРЕЗНОЙ	4400
ZA24NBF	230	9"	2,9 mm.	7/64"	42	N	ОТРЕЗНОЙ	6650

**ОТРЕЗНЫЕ & ОБДИРОЧНЫЕ
КРУГИ**



Лепестковые круги обычно используются в металлообработке для различных операций, таких как удаление заусенцев, шлифовка поверхности заготовок, различных контуров и профилей.

Лепестковые круги прекрасно адаптируются под профиль обрабатываемой заготовки, это происходит благодаря эластичности лепестков во время работы. Принцип обновления зерна у лепестковых кругов такой же как и у КЛТ кругов – «Когда зерно выкрошилось, ткань стирается, обновляя новые зерна»

У **Лепестковых кругов Interflex** при работе создается эффект охлаждения заготовки благодаря своим длинным лепесткам (ламелям), что помогает во время шлифовки нержавеющей и цветных металлов. Сердцевина круга надежно закреплена, что бы круг не болтался на штифте во время работы.





ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ



Лепестковые Головки

 25 шт.  250 шт.

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (mm.)		Диаметр (inch)		Хвостовик (mm.)		Хвостовик (inch)		Макс. Rpm											
Ø20 x 10	3/4" x 3/8"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 15	3/4" x 3/5"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 20	3/4" x 3/4"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 25	3/4" x 1"	Ø 6	1/4"	30500															
Ø20 x 30	3/4" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30500															
Ø25 x 15	1" x 3/5"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 20	1" x 3/4"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 25	1" x 1"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 30	1" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø30 x 10	1-1/16" x 3/8"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 15	1-1/16" x 3/5"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 20	1-1/16" x 3/4"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 30	1-1/16" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø35 x 15	1-1/3" x 3/5"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 20	1-1/3" x 3/4"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 25	1-1/3" x 1"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 30	1-1/3" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø40 x 15	1-3/5" x 3/5"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 20	1-3/5" x 3/4"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 25	1-3/5" x 1"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 30	1-3/5" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 40	1-3/5" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø50 x 15	2" x 3/5"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 20	2" x 3/4"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 25	2" x 1"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 30	2" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 40	2" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø60 x 15	2-3/8" x 3/5"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 20	2-3/8" x 3/4"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 25	2-3/8" x 1"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 30	2-3/8" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 40	2-3/8" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 50	2-3/8" x 2"	Ø 6	1/4"	12700															



Нетканые и Комбинированные Лепестковые головки

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)		Диаметр (inch)		Хвостовик (мм.)		Хвостовик (inch)		Макс. Rpm											
Ø20 x 10	3/4" x 3/8"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 15	3/4" x 3/5"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 20	3/4" x 3/4"	Ø 6	1/4"	38100															
Ø20 x 25	3/4" x 1"	Ø 6	1/4"	30500															
Ø20 x 30	3/4" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30500															
Ø25 x 15	1" x 3/5"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 20	1" x 3/4"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 25	1" x 1"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø25 x 30	1" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30000															
Ø30 x 10	1-1/16" x 3/8"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 15	1-1/16" x 3/5"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 20	1-1/16" x 3/4"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø30 x 30	1-1/16" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	25500															
Ø35 x 15	1-1/3" x 3/5"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 20	1-1/3" x 3/4"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 25	1-1/3" x 1"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø35 x 30	1-1/3" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	22500															
Ø40 x 15	1-3/5" x 3/5"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 20	1-3/5" x 3/4"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 25	1-3/5" x 1"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 30	1-3/5" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø40 x 40	1-3/5" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	19100															
Ø50 x 15	2" x 3/5"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 20	2" x 3/4"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 25	2" x 1"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 30	2" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø50 x 40	2" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	15300															
Ø60 x 15	2-3/8" x 3/5"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 20	2-3/8" x 3/4"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 25	2-3/8" x 1"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 30	2-3/8" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 40	2-3/8" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	12700															
Ø60 x 50	2-3/8" x 2"	Ø 6	1/4"	12700															

ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ



Насадной

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)				Посадка				Макс. Rpm			
165 x 25				ø 45				5700			
165 x 30				ø 45				5700			
165 x 50				ø 45				5700			
180 x 25				ø 48				5200			
180 x 30				ø 48				5200			
180 x 50				ø 48				5200			
200 x 25				ø 45 - 48				4700			
200 x 30				ø 45 - 48				4700			
200 x 50				ø 45 - 48				4700			
250 x 25				ø 68 - 76				3800			
250 x 30				ø 68 - 76				3800			
250 x 50				ø 68 - 76				3800			



Резьба

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)				Посадка				Макс. Rpm			
115 x 20				M14				7500			
115 x 30				M14				7500			
115 x 40				M14				7500			
115 x 50				M14				7500			
115 x 20				M14				7500			
115 x 30				M14				7500			
115 x 40				M14				7500			
115 x 50				M14				7500			



Шлиц

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)				Макс. Rpm							
100 x 100 x 19				3800							
100 x 100 x 19				3800							



Нетканые & Комбинированные Лепестковые круги



Coarse P80	Medium P180	Fine P280	Very Fine P360	Super Fine P400
Диаметр (мм.)		Посадка	Макс. Rpm	
165 x 25		ø 45	3500	
165 x 30		ø 45	3500	
165 x 50		ø 45	3500	
180 x 25		ø 48	3000	
180 x 30		ø 48	3000	
180 x 50		ø 48	3000	
200 x 25		ø 45 - 48	3000	
200 x 30		ø 45 - 48	3000	
200 x 50		ø 45 - 48	3000	
250 x 25		ø 68 - 76	2500	
250 x 30		ø 68 - 76	2500	
250 x 50		ø 68 - 76	2500	



Резьба

Coarse P80	Medium P180	Fine P280	Very Fine P360	Super Fine P400
Диаметр (мм.)		Посадка	Макс. Rpm	
115 x 20		M14	7500	
115 x 30		M14	7500	
115 x 40		M14	7500	
115 x 50		M14	7500	
115 x 20		M14	7500	
115 x 30		M14	7500	
115 x 40		M14	7500	
115 x 50		M14	7500	



Шлиц

Coarse P80	Medium P180	Fine P280	Very Fine P360	Super Fine P400
Диаметр (мм.)			Макс. Rpm	
100 x 100 x 19			3800	
100 x 100 x 19			3800	

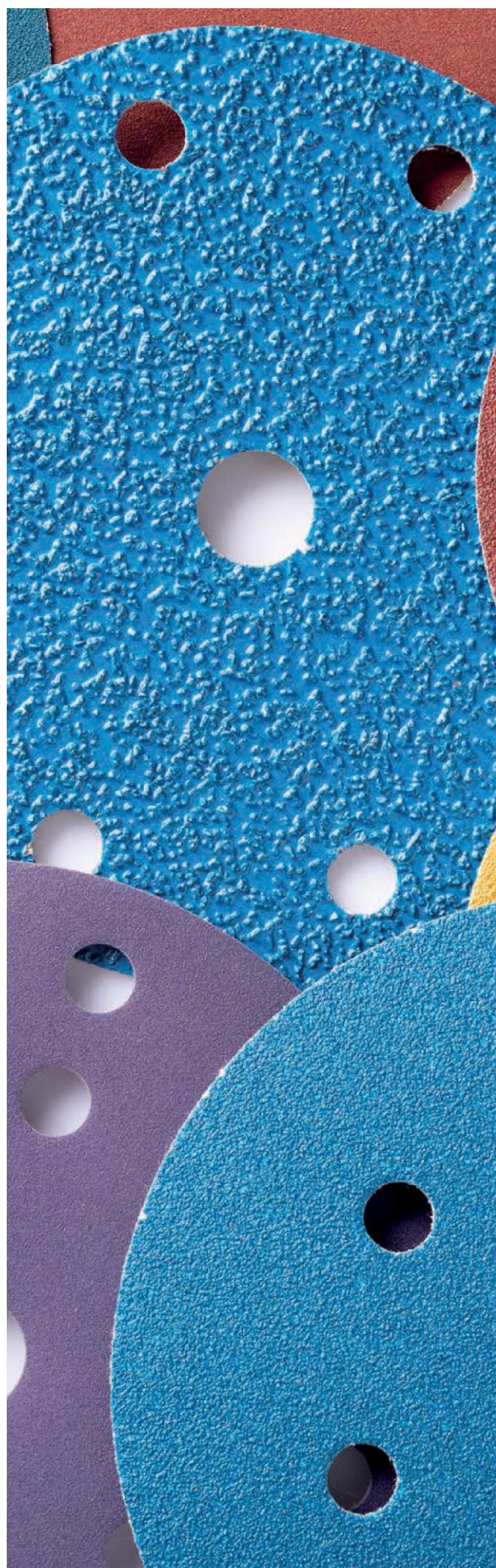
ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ



Самозацепляемые диски Interflex одни из самых популярных дисков в мире благодаря своей многослойной велкро основе **True-Grip** расположенной на тыльной стороне диска.

Самозацепляемые диски Interflex предназначены для работы на окружной скорости **7000 – 9000** об/мин., что гораздо выше, чем скорость стандартной орбитальной машины. Дополнительный слой Стеарата защищает самозацепляемые диски Interflex от преждевременного забивания, позволяя работать абразивному зерну до конца.

Inter Abrasiv производит диски на собственном производстве, что позволяет ему иметь оптимальное соотношение цена/качество.





САМОЗАЦЕПЛЯЕМЫЕ ДИСКИ



АО Самозацепляемый диск

Р 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)	БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.					
100	●	●	●	●	●	●					
115	●	●	●	●	●	●					
125	●	●	●	●	●	●					
150	●	●	●	●	●	●					
180	●	●	●	●	●	●					



ЗА Самозацепляемый диск

Р 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (мм.)	БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.					
100	●	●	●	●	●	●					
115	●	●	●	●	●	●					
125	●	●	●	●	●	●					
150	●	●	●	●	●	●					
180	●	●	●	●	●	●					





SC Самозацепляемый диск

	P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
					240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (mm.)	БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.						
100	●	●	●	●	●	●						
115	●	●	●	●	●	●						
125	●	●	●	●	●	●						
150	●	●	●	●	●	●						
180	●	●	●	●	●	●						

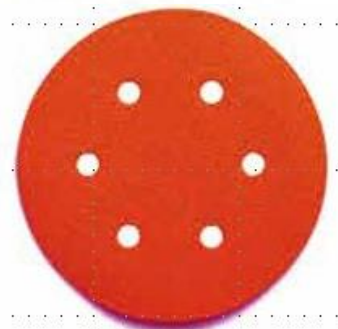


САМОЗАЦЕПЛЯЕМЫЕ ДИСКИ



CN 2911 RUBY

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (mm.)			БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.			
125			●	●	●	●	●	●	●	●	●
150			●	●	●	●	●	●	●	●	●



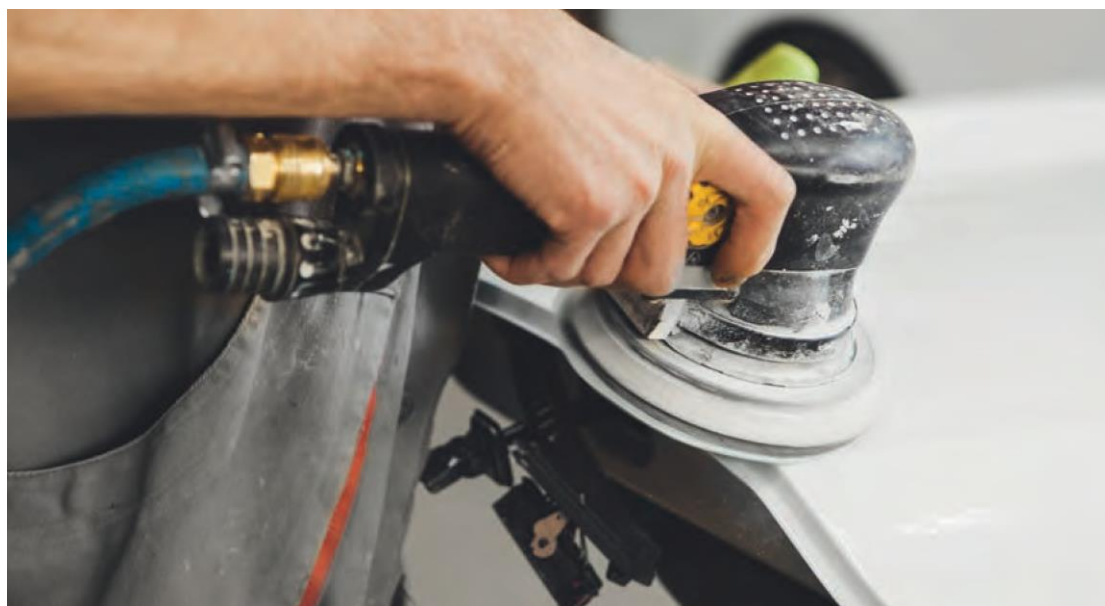
AN 2941 JADE

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (mm.)			БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.			
125			●	●	●	●	●	●	●	●	●
150			●	●	●	●	●	●	●	●	●



AP 215 C GOLD

P 16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220
				240	280	320	400	500	600	800	1000
Диаметр (mm.)			БЕЗ ОТВ.	6 ОТВ.	8 ОТВ.	9 ОТВ.	15 ОТВ.	17 ОТВ.			
125			●	●	●	●	●	●	●	●	●
150			●	●	●	●	●	●	●	●	●





HOO K & L O O P D I S C S



Inter Abrasiv производит широкий ассортимент абразивов на гибкой основе, разработанных специально для шлифовки полов.

Ленты, диски и рулоны Interflex разных типов и разной зернистости способны решить все проблемы, связанные со шлифованием полов.

Полуоткрытая двойная насыпка зерна на основе из различных типов ткани и бумаги создает наш спектр для шлифовки полов. Древесина очень чувствительный материал, поэтому стыки лент тщательно проклеиваются и во время работы не оставляют следов и царапин на поверхности древесины.

При производстве самоцепляемых дисков Interflex применяется велкроткань **premium** качества и термостойкий, **Полиуретановый** клей для связки.





ШЛИФОВКА ПОЛА



НЕСКОЛЬКО ЗАДАЧ

Удаление масла / лака
Агрессивная шлифовка
Шлифовка поверхности и кромки

**Все ОДНИМ
ИНСТРУМЕНТОМ**

ARENA

ARENA

Разработана
чтобы
отшлифовать
несколько комнат,
этажей без
замены ленты.

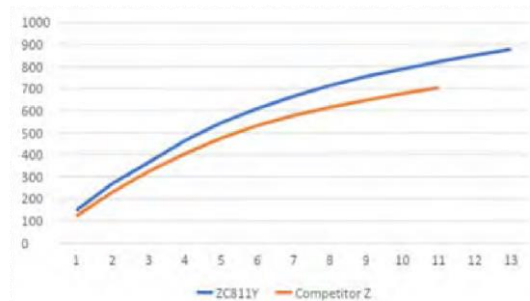
Шлиф материал **ARENA**
разработан для того, чтобы
делать все работы по всем видам
пола одним инструментом.

Структура зерна и **баланс** разработаны для производительности

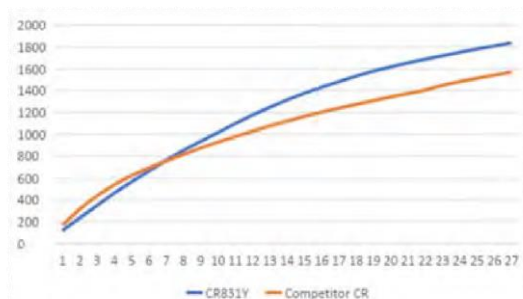


Максимальная **производительность** на каждом м²

ZC 811 Y ТЕСТ У ЗАКАЗЧИКА



CR 831 Y ТЕСТ У ЗАКАЗЧИКА



ШЛИФОВКА ПОЛА



ДИСКИ для ШЛИФОВКИ ПОЛА

Р 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

В сравнении с обычными дисками, **AC711X** и **CR831X** имеют существенное преимущество. Керамические зерна работают стабильно агрессивно до полного износа диска. Создавая стабильный рисунок шлифа от начала до самого конца работы.

Диски Бумага



Диаметр		SP 311	ZP 311
150 mm	6"	●	●
180 mm	7"	●	●
200 mm	8"	●	●

Диски Велкро






Диаметр		SP 311	ZP 311
150 mm	6"	●	●
180 mm	7"	●	●
200 mm	8"	●	●

Диски Велкро Ткань



Диаметр		ZC 710 X	AC 711 X	ZC 811 Y	CR 831 Y
150 mm	6"	●	●	●	●
180 mm	7"	●	●	●	●
200 mm	8"	●	●	●	●

 Р 40 : 50 шт.
 Р 60+ : 100 шт.

 Р 40 : 500 шт.
 Р 60+ : 1000 шт.

ЛИСТЫ для ШЛИФОВКИ ПОЛА

Р 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Шлифовальные листы для пола легко монтируются и доступны в любом размере и форме в зависимости от вашей машины.



Тяжелая бумага G создает плотную основу для агрессивного шлифования и поддерживает зерно до полного износа, так же как ткань

Размер		SP 311	ZP 311
200 x 475 mm	7-7/8" x 19"	●	●
200 x 495 mm	7-7/8" x 19-7/8"	●	●
200 x 510 mm	7-7/8" x 20"	●	●
200 x 666 mm	7-7/8" x 26-1/4"	●	●

Ленты для шлифровки пола

Р 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Размер		ZC 710 X	AC 711 X	ZC 811 Y	CR 831 Y
200 x 480 mm	7-7/8" x 19"	●	●	●	●
200 x 550 mm	7-7/8" x 21-5/8"	●	●	●	●
200 x 750 mm	7-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
250 x 750 mm	9-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
300 x 550 mm	11-7/8" x 21-5/8"	●	●	●	●
300 x 750 mm	11-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
300 x 800 mm	11-7/8" x 31-1/2"	●	●	●	●



ШЛИФОВКА ПОЛА



DEX
для мастеров

INTER предлагает широкий спектр возможностей для профессиональных мастеров. От обычной сухой шлифовальной бумаги до рулонов на мягкой основе с перфорацией на отрыв ; **Inter Abrasiv** производит все варианты удобных листов и рулонов, которые должны быть в наборе инструментов каждого мастера.

Inter Abrasiv сочетает в себе качество и практичность, чтобы предоставить оптимальный продукт для конкретной работы. Ассортимент включает гибкие продукты для влажного и сухого применения в удобной упаковке. Каждый магазин заслуживает INTERFLEX.





ДЕХ ДЛЯ МАСТЕРОВ



Зерно карбида кремния и водостойкая латексная бумага

SW 211 C



P 60	500
80	600
100	800
120	1000
150	1200
180	1500
220	2000
240	
280	
320	
360	
400	

Латексная водостойкая бумага. Прочное и эластичная связка смолы. Закрытая насыпка острого зерна карбида кремния. Применяется для ручной шлифовки всех типов поверхностей. Смола не растрескивается при шлифовке высоко профильных поверхностей. Стружка легко смывается с поверхности абразива.

СТРУКТУРА

Основа	Водостойкая латексная бумага С
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	Карбид кремния
Макс. ширина	1180 мм.

МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ

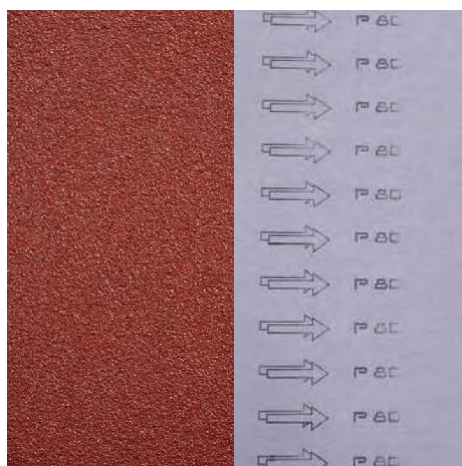




ДЕХ ДЛЯ МАСТЕРОВ



АС 411 F



РУЛОН РОЗНИЦА






P 16	240
24	280
36	320
40	400
50	
60	
80	
100	
120	
150	
180	
220	

Хлопковая основа легко и комфортно отрывается. Полукаленный электрокорунд более острый и обеспечивает более лучший съем материала и высокую износостойкость .

СТРУКТУРА	
Основа	Хлопок 100%
Связка	Смола / Смола
Тип зерна	<i>Электрокорунд полукаленный</i>
Макс. ширина	1180 мм.

МАТЕРИАЛ



ПРИМЕНЕНИЕ



ПРОДУКЦИЯ



Рулон на Мягкой основе

P 16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Рулон на мягкой основе – новая и популярная альтернатива листовой шлифовальной бумаге.

По сравнению с традиционной наждачной бумагой такой шлифовальный материал обеспечивает **равномерное распределение** нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки

Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна

Простота в обращении, удобный отрыв рулона делает его незаменимым инструментом в наборе каждого мастера.



Размер		GOLD
115 x 25 mm	4-1/2" x 25 yards	●

ДЕХ ДЛЯ МАСТЕРОВ



Правильный подбор инструмента

	Зачистка	Удаление заусенцев	Шлифовка	Финиш
Алюминий	ZC811X / ZC711X	SC711X		SC711J
Легированная сталь	CR832X	ZC812X / ZC811X	AC621X	AC712J
Латунь	ZC710X		AC411X	SC711J
Бронза	ZC710X		AC411X	SC711J
Чугун легированный	ZC811X / ZC711X		AC621X / AC711X	SC711J
Керамика			SC711X	
Хром	CR832X / ZC812X		AC621X	AC621X
Медь	AC621X	ZC710X		SC711J
Чугун	ZC812X / ZC811X	ZC711X / CR730X	AC621X	AC621X
Стекловолокно	ZC711X	SC711X		
Стекло	SC811X / SC711X			
Гранит	SC811X / SC711X			
Сплав Хастеллой	CR832X / ZC812X	ZC811X	AC621X	AC621X
Инконель	CR832X / ZC812X	ZC811X	AC621X	AC621X
Кожа	ZC710X		ZC711X	
Монель	CR832X / ZC812X	ZC811X	AC621X	SC711X
Никель	ZC812X / ZC811X		AC621X	
Цветной металл	ZC710X	ZC710X	ZC710X	
Краска	AC411X		VELCRO DISC	
Свинец	ZC710X		AC411X	
Пластик	ZC710X	SC811X / SC711X		SC711J
Полиэстер			VELCRO DISC	
Резина	SC811X / SC711X	SC811X / SC711X	SC811X / SC711X	
Припой	ZC811X / ZC711X		AC621X	AC621X
Сталь	CR832X / ZC812X	ZC811X	AC621X	AC711J
Нержавеяка	CR832X	ZC812X / ZC811X	AC621X	AC712J
Стеллит	CR832X	ZC812X / ZC811X	AC621X	AC712J
Титан	CR832X	ZC812X / ZC811X	AC621X	AC712J
Цинк	ZC811X / ZC711X	ZC811X / ZC711X	SC711X	SC711J